

<<机械制图零部件测绘>>

图书基本信息

书名：<<机械制图零部件测绘>>

13位ISBN编号：9787811354744

10位ISBN编号：7811354748

出版时间：2010-6

出版时间：暨南大学出版社

作者：王旭东，同岭 主编

页数：122

字数：196000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制图零部件测绘>>

### 内容概要

机械制图课程是高等工科院校机械类和近机类专业的一门必修技术基础课，其主要目的是培养学生的工程设计表达能力、空间思维能力、工程实践能力、设计创新能力以及严谨细致的工作作风和认真负责的工作态度。

随着工业技术的迅猛发展，各种新产品层出不穷。

许多产品是通过测绘国内外同类先进产品，并在其基础上进行改进而成的。

此外，机械设备的技术改造、技术革新也需要现场测绘部分零部件图样。

机械零部件测绘是培养学生掌握零件测绘和装配体测绘的重要实践教学环节，是理论与实践相结合的具体体现，是强化和提高学生绘图能力的重要手段。

通过零部件测绘练习，可以为后续相关课程的学习打下基础，同时也是学生走向社会、综合运用所学知识、独立解决工程实际问题的重要起点。

本书针对应用型本科教学的实际情况，精心设计了测绘内容，从基本知识的储备到各种测量工具的应用，从测绘各种零件的步骤到绘图方案的选择，从尺寸标注技巧到零件技术要求的编写，形成了一套完整的教学系统，使学生通过训练，能够达到教学大纲的要求，也能更好地理解、掌握机械制图的内容。

本书内容分为五章：第一章概述零部件测绘的目的、内容、方法以及准备工作，提供教学安排和成绩评定标准，供指导老师参考。

第二章介绍零部件测绘的基础知识和基本技能。

主要包括常用工具和量具及其使用、草图绘制技能训练以及技术要求的基础知识。

第三章介绍四类典型零件的测绘。

包括轴套类零件、轮盘类零件、支架类零件和箱体类零件等的测绘内容和表达方法。

第四章介绍部件测绘。

介绍机用虎钳、圆柱齿轮减速器和齿轮油泵的工作原理、结构及拆卸注意事项和测绘方法。

第五章介绍测绘报告的撰写、答辩准备工作和图纸的折叠方法。

## <<机械制图零部件测绘>>

### 书籍目录

总序前言第一章 概述 第一节 机械零部件测绘的内容、目的和要求 第二节 零部件测绘的方法和步骤 第三节 零部件测绘的应用 第四节 零部件测绘的准备工作 第五节 零部件测绘的教学安排与成绩评定第二章 零部件测绘基础知识 第一节 常用拆卸工具 第二节 常用量具及使用方法 第三节 草图绘制及尺寸圆整 第四节 技术要求的确定第三章 典型零件的测绘 第一节 轴套类零件的测绘 第二节 轮盘类零件的测绘 第三节 支架类零件的测绘 第四节 箱体类零件的测绘第四章 部件测绘 第一节 机用虎钳的测绘 第二节 圆柱齿轮减速器的测绘 第三节 齿轮油泵的测绘第五章 报告撰写与答辩准备 第一节 测绘报告的撰写 第二节 零部件测绘答辩 第三节 图纸折叠方法参考文献

## &lt;&lt;机械制图零部件测绘&gt;&gt;

## 章节摘录

测量上限大于300mm的百分尺，也可把固定测砧做成可调式或可换的测砧，从而使此百分尺的测量范围为100mm。

测量上限大于1000mm的百分尺，也可将测量范围制成500mm。

目前国产测量范围最大的百分尺为2500~3000mm。

(二) 百分尺的使用方法 百分尺使用得是否正确，对保持精密量具的精度和保证产品质量的影响很大，必须重视量具的正确使用，精益求精，务必获得正确的测量结果，确保产品质量。

使用百分尺测量零件尺寸时，必须注意以下几点：(1) 使用前，应把百分尺的两个测砧面擦干净，转动测力装置，使两测砧面接触，接触面上应无间隙和漏光现象，同时微分筒和固定套筒要对准零位。

(2) 转动测力装置时，微分筒应能自由灵活地沿着固定套筒活动，没有任何卡涩和不灵活的现象。

如活动不灵活，应及时送计量站检修。

(3) 测量前，应把零件的被测量表面擦干净，以免有脏物存在影响测量精度。

绝对不允许用百分尺测量带有研磨剂的表面，以免损伤测量面的精度。

亦不可用百分尺测量表面粗糙的零件，这样易使测砧面过早磨损。

(4) 用百分尺测量零件时，应手握测力装置的转帽转动测微螺杆，使测砧表面保持标准的测量压力，即听到嘎嘎的声音，表示压力合适，并可开始读数。

注意，要避免因测量压力不等而产生测量误差。

绝对不允许用力旋转微分筒增加测量压力，使测微螺杆过分压紧零件表面，致使精密螺纹因受力过大而发生变形，损坏百分尺的测量精度。

(5) 使用百分尺测量零件时，要使测微螺杆与零件被测量的尺寸方向一致。

如测量外径时，测微螺杆要与零件的轴线垂直，不要歪斜。

测量时，可在旋转测力装置的同时，轻轻晃动尺架，使测砧面与零件表面接触良好，如图2-45所示。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>