第一图书网, tushu007.com

<<机械零部件检测>>

图书基本信息

书名：<<机械零部件检测>>

13位ISBN编号：9787811337488

10位ISBN编号：7811337487

出版时间：2011-01-01

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：赵军华，邓小君 编

页数：196

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《高职高专“十二五”规划教材：机械零部件检测》是根据机械制造领域职业岗位群的需求，以“工学结合”为切入点，以工作过程为导向，打破传统的学科型课程架构，突破定界思维，工学结合来确定课程内容的任务项目式教材。
《高职高专“十二五”规划教材：机械零部件检测》主要内容包括光滑圆柱结合的公差配合与检测、测量器具及使用和典型零件的公差配合与测量三个任务。
《高职高专“十二五”规划教材：机械零部件检测》可作为高职高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院数控技术、机电一体化、模具设计与制造等专业的教材，也可作为工厂中主要从事机械设计与加工方面的技术人员的培训教材，还可供其他有关技术人员参考。

<<机械零部件检测>>

书籍目录

任务1 光滑圆柱结合的公差配合与检测项目1 公差配合与检测1.1 尺寸公差与配合1.1.1 公差与配合的基本术语及定义1.1.2 极限与配合国家标准1.1.3 极限与配合的选用1.2 孔、轴尺寸检测1.2.1 车间条件下孔、轴尺寸的检测1.2.2 计量室条件下孔、轴尺寸的检测1.2.3 其他精密测量技术与发展趋势项目2 形状和位置公差与检测2.1 概述2.2 形状公差及检测2.2.1 形状公差2.2.2 形状公差检测2.3 方向公差及检测2.3.1 方向公差2.3.2 方向公差检测2.4 位置公差及检测2.4.1 位置公差2.4.2 位置公差检测2.5 跳动公差及检测2.5.1 跳动公差2.5.2 跳动公差检测2.6 公差原则2.6.1 术语和定义2.6.2 公差原则2.7 几何公差的选用2.7.1 几何公差项目的选用2.7.2 基准要素的选用2.7.3 几何公差值的选用项目3 表面粗糙度与检测3.1 概述3.2 表面粗糙度评定的基准与参数3.2.1 表面粗糙度的评定基准3.2.2 表面粗糙度的评定主参数3.3 表面粗糙度的选用3.3.1 表面粗糙度参数的选用3.3.2 表面粗糙度参数值的选用3.4 表面粗糙度的标注3.4.1 表面粗糙度符号及意义3.4.2 表面粗糙度的标注3.5 表面粗糙度的检测3.5.1 比较法3.5.2 针描法3.5.3 光切法3.5.4 干涉法任务2 测量器具及使用项目4 几何量测量4.1 测量的基础知识4.1.1 检测的概念4.1.2 测量的基本要素4.1.3 检测的一般步骤4.2 长度基准与量值传递4.2.1 长度基准4.2.2 量块的基本知识4.3 计量仪器和测量方法4.3.1 计量器具的分类4.3.2 计量器具的基本技术指标4.3.3 测量方法的分类4.4 测量精度4.4.1 测量误差的概念4.4.2 测量误差产生原因4.4.3 测量误差分类及减少其影响的方法4.5 计量器具的选择4.5.1 计量器具的选择原则4.5.2 验收极限与安全裕度4.5.3 测量器具的选择4.5.4 计量器具的检定与维护保养项目5 光滑极限量规5.1 概述5.1.1 光滑极限量规的检验原理5.1.2 光滑极限量规的用途及分类5.2 量规设计原则5.2.1 极限尺寸判断原则5.2.2 量规公差带5.3 工作量规设计5.3.1 工作量规的结构型式5.3.2 工作量规的工作尺寸设计5.3.3 工作量规的主要技术条件任务3 典型零件的公差配合与测量

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com