

<<面向大型单件集成的增量接收技术>>

图书基本信息

书名：<<面向大型单件集成的增量接收技术>>

13位ISBN编号：9787811334050

10位ISBN编号：7811334054

出版时间：2008-12

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：苏翔

页数：132

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<面向大型单件集成的增量接收技术>>

前言

随着世界自由贸易与全球经济一体化的发展，市场竞争日益加剧，在当今高新技术的支持下，对制造业集成框架的要求从“信息集成”发展到“功能集成、过程集成”。

CAD / PDM / cAPP与ERP应用软件的集成是当今企业集成框架中用户最关注的问题。

大型单件生产类型的企业在我国国有大中型企业中占有相当的比重，其中船舶行业尤其显著，多品种、小批量、单件生产是未来制造业发展的总体趋势。

现有ERP软件主要是基于稳定的产品BOM而进行后续数据处理，而大型单件生产的技术资料是动态的、不断增长的、不稳定的，从而导致其后续数据处理也是动态、不稳定，呈增量式，具有较大的处理难度。

如何在ERP集成环境下，实现经营、技术、物资、生产、质量、设备、财务等子系统间数据的完全共享，迫切需要研究新的生产与成本控制的手段和方法。

本书根据大型单件生产模式生产组织过程中存在的“边设计、边生产、边修改”的特点，以及其多样性、动态性、多变性，基于ERP集成环境，提出了增量接收技术的概念、体系结构、应用范围与现实意义；并在此基础上构建了产品_工艺数据管理（PPDM）的概念，通过PPDM实现了ERP与PDM

/ CAPP的集成；给出了基于增量接收技术的集成生产控制系统与动态成本控制系统的实现方案；简要介绍了采用增量接收技术研制的软件系统的主要功能，通过在四家大型企业的成功应用，在实践中对集成生产控制系统、动态成本控制系统的集成与分系统进行了有效的验证，进一步阐述了增量接收技术的有效性。

<<面向大型单件集成的增量接收技术>>

内容概要

本书基于ERP集成环境，面向大型单件制造的信息集成，提出了增量接收技术的概念、体系结构、应用范围与现实意义；并在此基础上构建了产品工艺数据管理（PPDM）的概念，通过PPDM实现了ERP与PDM / CAPP的集成；给出了基于增量接收技术的集成生产控制系统与动态成本控制系统的实现方案；介绍了采用增量接收技术研制的软件系统的主要功能，通过在大型企业的成功应用，在实践中对集成生产控制系统、动态成本控制系统的集成与分系统进行了有效的验证，进一步阐述了增量接收技术的有效性。

全书共分7章，主要讲述了问题研究的提出、增量接收技术的体系、增量接收技术下的集成生产控制系统、动态成本控制系统，以及系统的实现等内容。

本书适合作为管理科学工程专业的高年级硕士生以及博士生的教材，也可供企业信息化研究人员参考。

书籍目录

第1章 绪论 1.1 本书研究背景与依据 1.2 大型单件生产模式的生产组织流程 1.3 国内外研究动态 1.4 本书研究的理论基础 1.5 本书研究内容总述第2章 增量接收技术的体系结构 2.1 引言 2.2 增量接收技术的概念 2.3 增量接收技术的处理流程 2.4 增量接收技术的关键环节分析 2.5 增量接收技术的控制点设计 2.6 本章小结第3章 增量接收技术下的集成生产控制系统 3.1 引言 3.2 生产计划与控制系统的一般模式 3.3 集成生产控制系统流程分析 3.4 增量接收技术下的集成生产控制系统IPCS 3.5 IPCS应遵循的原则 3.6 本章小结第4章 增量接收技术下的动态成本控制系统 4.1 引言 4.2 目标成本管理的体系结构 4.3 定额成本与动态成本考核 4.4 实际成本与动态成本分析 4.5 材料成本的动态控制 4.6 本章小结第5章 集成生产控制系统的实现 5.1 引言 5.2 集成生产控制系统信息模型 5.3 集成生产控制系统的主要功能 5.4 本章小结第6章 动态成本控制系统的实现 6.1 引言 6.2 动态成本控制系统信息模型 6.3 动态成本控制系统的主要功能 6.4 本章小结第7章 全书总结与展望 7.1 本书的主要工作和贡献 7.2 后续研究工作展望附录 英文名词索引参考文献

<<面向大型单件集成的增量接收技术>>

章节摘录

插图：第1章绪论1.1本书研究背景与依据随着世界自由贸易与全球经济一体化的发展，市场竞争日益加剧，在当今高新技术的支持下，对制造业集成框架的要求从“信息集成”发展到“功能集成、过程集成”。

实现“过程集成”，即实现产品数据和文件的电子化；实现产品全生命周期内数据和文件的集成；实现产品相关过程的管理。

CAD / PDM / CAPP与ERP应用软件的集成是当今企业集成框架中用户最关注的问题，在满足用户需求前提下。

应充分利用可用资源，实现CAD / PDM / CAPP与ERP的紧密集成。

随着企业信息化工作的不断深入，企业管理模式也将随之发生巨大的变化。

大型单件生产类型的企业在我国国有大中型企业中占有相当的比重，其中船舶行业尤其显著，多品种、小批量、单件生产是未来制造业发展的总体趋势。

随着这些企业的“做大做强”，这类企业的生产过程和控制不仅复杂，而且没有可借鉴的实用模式，研究针对这类企业的以生产和成本控制为中心的信息化企业管理模式，特别是信息化过程中，技术、生产、物资、成本等子系统之间的过程集成，对通过信息化带动工业化，深化改革和提高国际竞争力，具有现实意义和理论指导意义。

现有ERP软件主要是基于稳定的产品BOM而进行后续数据处理，而大型单件生产的技术资料是动态的、不断增长的、不稳定的，从而导致其后续数据处理也是动态的、不稳定的，呈增量式，具有较大的处理难度。

本书的研究内容是基于ERP集成环境下，采用增量接收技术（IRT），面向大型单件制造业的生产与成本控制研究。

交货期、成本与质量控制是大型单件制造业所共同面临的核心问题，贯穿于企业生产经营管理活动的全过程，包括经营计划与销售管理、产品设计与工艺编制的技术管理、物资采购与库存管理、生产计划与作业管理、全面质量管理、设备管理、人力资源管理、财务成本管理等。

基于ERP集成环境下，实现经营、技术、物资、生产、质量、设备、财务等子系统间数据的完全共享，迫切需要研究新的生产与成本控制的手段和方法。

企业信息化建设不仅投资大、周期长、投入高，同时也是涉及管理思想、管理模式、管理理念的一场变革，是一项高风险工程。

影响企业信息化成功的环节多、因素复杂，如果没有正确的理论指导，企业信息化是难以成功的。

<<面向大型单件集成的增量接收技术>>

编辑推荐

《面向大型单件集成的增量接收技术》为学者书屋系列之一。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>