

<<初级维修电工实训指导>>

图书基本信息

书名：<<初级维修电工实训指导>>

13位ISBN编号：9787811331660

10位ISBN编号：7811331667

出版时间：2008-2

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：李秉玉，祝福 主编

页数：193

字数：277000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<初级维修电工实训指导>>

前言

高职教育以“就业为导向，服务为宗旨”为培养目标，培养高素质应用型高技能人才。总体思路是以劳动部制定的初、中级维修电工标准为依据，以职业岗位能力培养为目标，以实训项目为依托，采用任务驱动的方式达到相应知识和技能的训练与掌握。

本书的内容以提高实际能力为目标，围绕维修电工所必须具备的基本理论和操作能力要求进行展开。

主要是围绕安全用电及触电急救、电工基本操作技能、船舶照明装置及线路的安装、常见变压器的检修与重绕、三相异步电动机操作技能、单相异步电动机安装与维护、常用低压电器的应用与检修、三相异步电动机基本控制线路的安装与维修、电子线路的安装与调试等九章，进行相关的基础理论知识介绍，针对明确的能力培养目标，对其实训项目进行精心设计，通过完成实际操作任务对各种单项和综合技能进行实训。

本书以工作过程和职业活动为导向，以实训项目为载体，注重素质教育，由现象到本质由理论到实践，由浅入深的模块化训练和模块化教学，逐步使学生掌握综合技能。

针对本校学生就业特点，实训项目有所偏重船舶工业与国防科技。

<<初级维修电工实训指导>>

内容概要

本书以最新制定的“维修电工国家职业标准”为依据，结合目前我国大、中型企业实际情况，突出工艺要领与操作技能的培养，书中列举了大量的实训项目，学生经过系统训练后，可达到职业技能鉴定初级以上水平。

全书主要内容有安全用电及触电急救、电工基本操作技能、船舶照明装置及线路的安装、常见变压器的检修与重绕、三相异步电动机操作技能、单相异步电动机安装与维护、常用低压电器的应用与检修、三相异步电动机基本控制线路的安装与维修、电子线路的安装与调试等九章。每章都对相关的基础知识进行了简要介绍，设置了相应的实训项目进行能力训练，突出维修电工操作技能训练，以培养分析和解决实际问题的能力。

本书可作为高职高专电类专业和机电一体化专业教材，也可作为职工培训教材。

<<初级维修电工实训指导>>

书籍目录

- 第一章 安全用电及触电急救
 - 第一节 安全用电常识
 - 第二节 电工安全操作规程
 - 第三节 触电的危害及急救
 - 第四节 电气设备安全运行知识
 - 第五节 电气防火、防爆、防雷的基本知识
 - 实训一 安全知识竞赛
 - 实训二 口对口人工呼吸法和胸外心脏压挤法观察
- 第二章 电工基本操作技能
 - 第一节 电工工具的使用与维护
 - 第二节 常用电工仪表的使用与维护
 - 第三节 导线的连接及线路的敷设
 - 实训一 常用电工工具的识别与使用
 - 实训二 常用导线的连接
 - 实训三 交流电压的测量
 - 实训四 直流电压、直流电流的测量
 - 实训五 电阻的测量
 - 实训六 兆欧表、钳形电流表、接地电阻测定仪的使用
- 第三章 船舶照明装置及线路的安装
 - 第一节 照明系统的分类和特点
 - 第二节 船舶常用灯具与电光源
 - 第三节 照明控制
 - 实训一 常用灯具安装
 - 实训二 配电板安装
- 第四章 常见变压器的检修与重绕
 - 第一节 概述与说明
 - 第二节 小型变压器故障的检测
 - 第三节 小型变压器绕组的重绕
 - 实训一 小型变压器线包骨架的制作
 - 实训二 小型变压器的制作
 - 实训三 小型变压器故障检查与排除
- 第五章 三相异步电动机操作技能
 - 第一节 三相异步电动机的选用与安装
 - 第二节 三相异步电动机的拆装与维护
 - 第三节 三相异步电动机定子绕组的重绕
 - 实训一 三相鼠笼式电动机的拆装
 - 实训二 三相鼠笼式电动机运行中的巡视
 - 实训三 三相鼠笼式异步电动机的定期检修
 - 实训四 三相鼠笼式异步电动机的故障分析
 - 实训五 定子绕组局部故障的排除
- 第六章 单相异步电动机安装与维护
 - 第一节 单相异步电动机的分类及应用
 - 第二节 单相异步电动机的拆装
 - 实训一 单相电容式电动机绕组的拆换
 - 实训二 单相电容式电动机故障分析与排除

<<初级维修电工实训指导>>

第七章 常用低压电器的应用与检修

第一节 低压电器的基本知识

第二节 常用电气的识别与检修

实训一 常用开关类电器拆装

实训二 交流接触器的拆卸与组装

实训三 热继电器与时间继电器的拆卸

第八章 三相异步电动机基本控制线路的安装与维修

第一节 电动机基本控制线路的安装步骤

第二节 电动机基本控制线路的维修测量方法

第三节 点动与连续运行控制电路安装与检修

第四节 电动机正反转控制电路的安装与维修

第五节 电动机降压启动控制电路的安装与维修

实训一 用按钮和接触器控制电动机单向运转电路的安装

实训二 双重联锁控制电机正反转电路的安装

实训三 鼠笼式电动机Y- 启动电路安装

第九章 电子线路的安装与调试

第一节 常用电子元器件的检测

第二节 典型电子线路的安装与检修

实训一 电烙铁拆装与锡焊技能训练

实训二 常用电子元器件的检测

附录 初级维修电工考核试题

参考文献

<<初级维修电工实训指导>>

章节摘录

钻夹头和钻头套是夹持钻头的工具，直柄式钻头用钻夹头夹持。

操作时，先将钻头的柄部塞入钻夹头的三卡爪中，塞入长度不得小于15mm，然后用钻夹头钥匙旋转外套，以夹紧或放松钻头。

锥柄式钻头用钻头套夹持，直接与主轴连接，连接时必须先擦净主轴上的锥孔，并使钻头套矩形舌的方向与主轴上的腰形孔中心线方向一致，利用向上冲力一次装接，拆卸时用斜铁顶出。

冲击钻以电动机为动力源，经过变速，带动传动轴旋转，再与离合器啮合。

离合器由一个动齿盘和一个静齿盘组成。

在冲击电钻头部的调节开关上设有“钻”和“锤”的标志。

把调节钮指针调到“钻”方向，动齿盘就被支起来，与静齿盘分离，这时齿轮就直接带动钻头，作单一旋转运动。

当把调节钮的指针调到“锤”的方向时，动齿盘与静齿盘接触，冲击电钻通过离合器凹凸不平的接触面，产生冲击运动，传递到钻头上就形成冲击加旋转。

2. 钻孔方法 钻孔时，先按钻孔位置尺寸划好孔位的十字中心线，再将钻头对准中心样冲眼进行试钻，试钻出来的浅坑应保持在中心位置，若有偏移，则要及时校正。

当试钻满足孔位要求后，即可压紧工件完成钻孔。

钻孔时要经常退钻排屑，孔将要钻穿时，应减小进给力，以防止钻头折断。

<<初级维修电工实训指导>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>