

<<机械加工实训指导>>

图书基本信息

书名：<<机械加工实训指导>>

13位ISBN编号：9787811331646

10位ISBN编号：7811331640

出版时间：2008-2

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：熊承刚，朱金鑫 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工实训指导>>

内容概要

本书为机械加工实训教材，内容包括金属切削加工实训的基础知识、机械加工常用量具实训、车削加工实训、铣削加工实训、刨削加工实训和磨削加工实训等。

每章有加工实训的基础知识，并且随后附有技能实训，目的是提高学生的机械加工技能。

本书适合于高等职业院校机械类、近机械类专业本、专科师生教学使用。

对于非机械类专业，可根据专业特点和教学条件，有针对性地选择其中的实训内容组织教学，同时还可以作为企业工人的培训教材。

<<机械加工实训指导>>

书籍目录

第1章 金属切削加工实训基础知识 1.1 金属切削加工的基本概念 1.2 刀具的切削角度 1.3 切削用量及切削力 1.4 切削热和切削液 1.5 常用的金属切削刀具及其寿命 1.6 机械加工中常用测量工具第2章 车削加工实训 2.1 卧式车床 2.2 车刀的结构、种类及其用途 2.3 车刀的刃磨与安装 2.4 车外圆、端面和台阶 2.5 切槽、切断、车成形面和滚花 2.6 车圆锥面 2.7 孔加工 2.8 车螺纹 2.9 车床附件及其使用方法第3章 铣削加工实训 3.1 常用的铣床 3.2 铣刀及其安装 3.3 铣床附件 3.4 工件的安装 3.5 铣削方式 3.6 铣平面 3.7 铣台阶面 3.8 铣斜面 3.9 铣沟槽 3.10 铣键槽第4章 磨削加工实训 4.1 砂轮 4.2 外圆磨床及其磨削加工 4.3 平面磨床及其磨削加工第5章 刨削加工实训 5.1 牛头刨床 5.2 刨刀和工件的安装 5.3 典型表面的刨削参考文献

<<机械加工实训指导>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>