

<<钢铁制造企业集成成本管理方法及>>

图书基本信息

书名：<<钢铁制造企业集成成本管理方法及应用研究>>

13位ISBN编号：9787811303193

10位ISBN编号：7811303191

出版时间：2012-3

出版时间：江苏大学出版社

作者：张浩

页数：217

字数：202000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钢铁制造企业集成成本管理方法及>>

### 内容概要

《钢铁制造企业集成成本管理方法及应用研究》的研究以工程实践为背景，从工程中提炼出基础性、关键性的问题，做深入的理论、算法研究及程序实现，然后再将研究成果应用到工程领域。本书的思想精髓来源于对多家钢铁企业管理实践的总结，是张浩多年科研工作的结晶。

书籍目录

- 1 绪论
  - 1.1 研究背景和研究意义
    - 1.1.1 研究背景
    - 1.1.2 课题的提出及其研究意义
  - 1.2 钢铁企业成本管理研究现状
  - 1.3 钢铁企业成本管理应用现状
  - 1.4 问题分析
  - 1.5 研究方法和研究目的
    - 1.5.1 研究方法
    - 1.5.2 研究目的
  - 1.6 研究内容和本书结构
    - 1.6.1 主要研究内容
    - 1.6.2 本书结构
- 2 钢铁企业集成成本管理体系研究
  - 2.1 钢铁企业生产流程及其成本构成
    - 2.1.1 钢铁企业生产流程
    - 2.1.2 钢铁企业生命周期成本构成
  - 2.2 钢铁企业集成成本管理体系研究
    - 2.2.1 钢铁企业集成成本管理体系结构
    - 2.2.2 基于ERP / MES / PCS的钢铁企业集成成本管理模型
    - 2.2.3 基于价值链的钢铁企业集成成本管理模型
    - 2.2.4 钢铁企业集成成本控制模型
  - 2.3 钢铁企业集成成本管理方法的内涵
    - 2.3.1 钢铁企业集成成本管理方法的概念
    - 2.3.2 钢铁企业集成成本管理方法的任务
    - 2.3.3 钢铁企业集成成本管理方法的特征
- 3 钢铁企业生产物流跟踪及作业成本管理系统研究
  - 3.1 钢铁企业生产物流跟踪管理研究
    - 3.1.1 钢铁企业生产物流跟踪模型
    - 3.1.2 订单跟踪模型
    - 3.1.3 物料跟踪数据向成本数据的转换模型
  - 3.2 钢铁企业作业成本管理系统研究
    - 3.2.1 作业成本原理
    - 3.2.2 钢铁企业作业成本管理系统集成设计
    - 3.2.3 成本中心划分和科目体系的设计
    - 3.2.4 基于物料跟踪的作业成本管理对象模型
  - 3.3 基于物料跟踪的作业成本计算方法研究
    - 3.3.1 多重资源分配方法
    - 3.3.2 作业成本计算模型
    - 3.3.3 作业成本计算规则
    - 3.3.4 作业成本计算实例
- 4 钢铁企业成本分析决策研究
  - 4.1 成本数据集市及数据模型
    - 4.1.1 成本数据集市
    - 4.1.2 成本分析数据模型

## <<钢铁制造企业集成成本管理方法及>>

- 4.2 基于ID3算法的成本差异分析方法
  - 4.2.1 成本差异分析原理
  - 4.2.2 ID3算法
  - 4.2.3 基于ID3算法的成本差异分析实例
- 4.3 基于DEA的电炉冶炼作业分析方法
  - 4.3.1 基于DEA的电炉冶炼作业分析依据
  - 4.3.2 数据包络分析原理
  - 4.3.3 分析步骤及投入产出项目的选取
  - 4.3.4 实例分析
  - 4.3.5 敏感度分析
- 4.4 考虑非期望产出的电炉冶炼作业效率分析与评价研究
  - 4.4.1 非期望产出DEA模型研究现状
  - 4.4.2 考虑非期望产出的电炉冶炼作业SBM模型
  - 4.4.3 分析步骤及投入产出项目的构建
  - 4.4.4 实证研究及结论
  - 4.4.5 敏感度分析
- 4.5 基于两阶段DEA模型的钢铁制造过程作业分析与评价研究
  - 4.5.1 网络数据包络分析研究现状
  - 4.5.2 制造过程网络DEA模型的构建
  - 4.5.3 固定规模报酬 ( CRS ) 假设下的模型构建
  - 4.5.4 变动规模报酬 ( VRS ) 假设下的模型构建
  - 4.5.5 实证研究及结论
- 5 面向订单生产模式下的成本估算及计划研究
  - 5.1 基于需求特征的成本估算研究
    - 5.1.1 需求特征与产品成本特征映射
    - 5.1.2 成本估算规则
    - 5.1.3 产品需求特征模型及产品主数据模型
    - 5.1.4 钢铁企业产品制造成本估算算法
    - 5.1.5 成本估算实例
  - 5.2 订单驱动的消费链及成本计划研究
    - 5.2.1 消费链的构成以及相关概念
    - 5.2.2 基于消费链的产销一体化系统集成设计
    - 5.2.3 基于消费链的成本计划方法
- 6 钢铁企业集成成本管理评价研究
  - 6.1 钢铁企业集成成本管理评价指标体系的建立
  - 6.2 钢铁企业集成成本管理多层次模糊综合评判
  - 6.3 应用举例
- 7 SICM支持系统实现及其应用
  - 7.1 案例企业成本管理概况
  - 7.2 SICM支持系统体系结构
  - 7.3 系统的功能模型与信息模型
    - 7.3.1 系统的IDEF0模型
    - 7.3.2 系统的信息模型
  - 7.4 系统的面向对象设计
    - 7.4.1 系统的用例设计
    - 7.4.2 系统的流程设计
    - 7.4.3 系统的组件设计

7.5 系统开发软件环境

7.6 系统的实施

7.6.1 系统实施应该关注的问题

7.6.2 系统实施步骤

7.7 系统的应用

7.7.1 系统管理

7.7.2 基础数据

7.7.3 物料跟踪

7.7.4 生产统计接收

7.7.5 成本资源管理

7.7.6 资源分配及成本计算

7.7.7 成本估算及计划

7.7.8 成本分析报表

7.8 实施成效

8 结论与展望

8.1 结论

8.2 展望

参考文献

附录 缩略语

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>