

<<金工实训>>

图书基本信息

书名：<<金工实训>>

13位ISBN编号：9787811241341

10位ISBN编号：781124134X

出版时间：2007-9

出版时间：7-81124

作者：罗玉福

页数：174

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实训>>

内容概要

本教材是高职高专“十一五”规划示范教材之一。

它是为了更好地适合高职高专教育改革和创建示范院校的需要，根据机械类及工科类相关专业的培养计划，结合当前高职高专的办学实际编写而成。

本教材共11章，内容包括：概论，实训基础知识，铸造，锻压，焊接，热处理，钳工，车削加工，铣削、刨削及磨削加工，数控加工与特种加工，塑料成型加工等。

各章前面都有知识导读，后面均附有复习题。

本教材可供机械类、近机类及工科类相关专业金工实训（实习）使用，也可作为教师、学生金工实训（实习）课程的参考用书。

<<金工实训>>

书籍目录

第1章 概 论1.1 课程的任务、特点及学习方法1.1.1 课程的任务1.1.2 课程特点1.1.3 课程的学习方法1.2 金工实训的安全知识1.3 金工实训的内容及有关规定1.3.1 金工实训的主要教学内容1.3.2 金工实训的有关规定1.3.3 金工实训的其他注意事项复习题第2章 实训基础知识2.1 机械制造过程2.1.1 机械制造业的现状2.1.2 机械制造过程2.2 金属材料基础知识2.2.1 金属材料的性能2.2.2 常用金属材料种类及应用2.3 常用量具2.3.1 游标卡尺2.3.2 千分尺2.3.3 百分表复习题第3章 铸造3.1 概 述3.1.1 铸造的分类3.1.2 铸造的特点3.1.3 铸造实训的安全技术3.2 砂型铸造3.2.1 型砂和芯砂3.2.2 模样与芯盒3.2.3 造型方法及手工造芯3.2.4 浇注系统3.2.5 冒 口3.2.6 合 型3.3 铸铁的熔炼、浇注与铸件的落砂清理3.3.1 铸铁的熔炼3.3.2 浇 注3.3.3 铸件的落砂和清理3.4 特种铸造3.4.1 压力铸造3.4.2 熔模铸造(失蜡铸造)3.4.3 金属型铸造3.4.4 离心铸造3.5 铸件的缺陷分析3.6 造型综合训练3.6.1 手工造型常用的工具及用途3.6.2 整模造型实训操作3.6.3 分模造型复习题第4章 锻 压4.1 概 述4.1.1 锻压的特点及应用4.1.2 锻压的安全技术4.2 锻 造4.2.1 金属的加热和锻件的冷却4.2.2 自由锻造4.2.3 锤上模锻与胎模锻简介4.3 板料冲压简介4.3.1 板料冲压的设备4.3.2 板料冲压的基本工序复习题第5章 焊 接5.1 概 述5.1.1 焊接的分类、特点及应用5.1.2 焊接生产的安全技术5.2 常用的焊接方法5.2.1 焊条电弧焊5.2.2 气焊与气割5.3 其他焊接方法简介5.3.1 埋弧自动焊5.3.2 气体保护电弧焊5.3.3 电阻焊5.3.4 钎 焊5.4 焊接综合实训复习题第6章 热处理第7章 钳 工第8章 车削加工第9章 铣削、刨削及磨削加工第10章 数控加工与特种加工第11章 塑料成型加工参考文献

<<金工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>