第一图书网, tushu007.com

<<农机驾驶与维修实用技术（上卷）>>

图书基本信息

书名：<<农机驾驶与维修实用技术（上卷）>>

13位ISBN编号：9787811172812

10位ISBN编号：781117281X

出版时间：2008-8

出版时间：中国农业大学出版社

作者：曹双乐 编

页数：299

字数：355000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

在新农村建设中，农业机械化做出了重要贡献。
新时期农业科技在促进农业生产和农村经济发展中的作用日益增强，体现出科学技术转化生产力的强大势头，农业机械化作为农业科技的重要支柱和有效支撑，发挥着越来越重要的作用。
广大农机驾驶员作为新农村科技致富的带头人，以农机作业经营服务为主，在农机化科技示范和技术服务工作中发挥着重要作用，在科学种田和机械耕作、收获、机具推广等诸多方面具有良好的经济效益和社会效益。
在党的惠农政策的引导下，农村购置新型农机具的数量剧增，农机配置动力格局发生了巨大变化，一大批新型拖拉机、新型联合收割机和新型农机具进入农村，为进一步加强农机管理和普及农业机械化新技术，提高农机所有者和操作者的技术素质，帮助有机户用好、管好新型农机，我们聘请具有多年实践经验的专家学者编写了新农村建设职业技能培训教材《农机驾驶与维修实用技术》一书，分为上卷《新型拖拉机驾驶与维修实用技术》和下卷《新型联合收割机驾驶与维修实用技术》，为提高农机驾驶员掌握和应用农机化新技术、新机具的技能，提高农村劳动者的整体素质和科技水平，增强为农业生产服务的能力，提高农业劳动生产率，增加农民收入，推进现代化新农村建设。
我们组织专家编写了该书，希望本书能够帮助广大农机操作者掌握新型拖拉机、联合收割机实用技术，提高作业质量和效率，提升劳动服务收人总量。
本书系统地介绍了新型拖拉机及配套机具和新型联合收割机的基本构造、工作原理、驾驶技术、使用调整、拆装要点、维修保养、常见故障及排除方法等。
在文字叙述上力求简明扼要、通俗易懂，并配有大量插图，注重实用效果。
可作为农机管理部门对驾驶员进行安全教育；农机培训机构对驾驶员进行技术培训的教材，也适合农机管理人员及维修人员使用。
该书上卷详细地介绍了东方红、欧豹、迪尔等新型拖拉机的结构、工作原理、维护保养及驾驶技术，下卷介绍了新型联合收割机的构造、工作原理、驾驶技术、使用调整及维护保养、故障排除方法等，对新技术的应用作了重点讲解，具有知识性、实用性强的特点，是农机驾驶员及广大农机管理人员和修理人员进行驾驶、维护保养。

内容概要

本书重点介绍了新型拖拉机、新型联合收割机的构造、工作原理及过程、技术维护、保养、调整、故障排除和维修、拆装要点、驾驶技术等内容。
特别针对近几年新研制的新型拖拉机、联合收割的新技术作了重点讲解。
本书内容丰富、图文并茂、通俗易懂，在文字叙述上力求简明扼要、深入浅出，并配有大量插图，注重实用效果。
是农机驾驶员、维护人员及农机院校相关专业师生和农机管理人员的参考书，也可作为农机驾驶培训学校培训农机驾驶员的教材。

书籍目录

第一章 道路交通安全法律、法规和规章
 第一节 道路交通安全法规
 第二节 农机安全监理规定
 第三节 典型案例分析
 第四节 伤员急救常识
第二章 联合收割机主要零部件维护与拆装
 第一节 发动机部分
 第二节 行走部分
第三章 自走式联合收割机
 第一节 概述
 第二节 自走式联合收割机的主要工作部件
 第三节 联合收割机底盘及行走装置
 第四节 液压系统
 第五节 电气系统
 第六节 操纵系统
第四章 联合收割机安全驾驶技术
 第一节 驾驶知识与基本操作
 第二节 场地驾驶技术
 第三节 一般道路驾驶技术
 第四节 复杂道路驾驶技术
 第五节 特殊条件下的驾驶技术
 第六节 应急驾驶技术
 第七节 田间作业驾驶技术
 第八节 驾驶员考试科目内容
第五章 联合收割机故障的预防与修理
 第一节 零件的失效
 第二节 零件的鉴定
 第三节 零件的修复方法
 第四节 联合收割机常见故障与排除
第六章 联合收割机使用技术
 第一节 联合收割机使用技术
 第二节 联合收割机用油知识
 第三节 联合收割机跨区作业规范化管理
参考文献

章节摘录

2.飞轮飞轮是一个转动惯量很大的圆盘，其主要功用是贮存做功行程的一部分能量，并在非做功行程中释放出来，克服运动阻力，带动曲柄连杆机构越过上下止点，保证曲轴旋转角速度和输出扭矩的均匀性。
飞轮还具有提高柴油机短时间超载的能力，有时还可以兼作动力输出皮带轮。
飞轮一般用灰铸铁制造，当飞轮轮边的圆周速度超过50 m／s时，则选用高强度灰铸铁或球墨铸铁制造。
为了尽可能减小飞轮质量，同时又保证有足够的转动惯量，使大部分质量集中在轮缘上，所以飞轮的轮缘一般做得厚而宽。
由于多缸机的扭矩输出较均匀，对飞轮的转动惯量要求较小，所以，多缸机的飞轮尺寸较小，而单缸机的飞轮尺寸则做得大些。
飞轮在轮边上刻有第一缸活塞位于上止点的标记，以此作为调整柴油机配气相位和供油提前角的位置依据。
为了保证检修后重新装配位置的正确，在飞轮与曲轴连接盘上设有定位销或用不对称布置螺栓予以保证。
多缸柴油机的飞轮与曲轴装配后，应一起进行动平衡试验，否则在高速旋转时，会因质量不平衡而产生离心力，引起发动机振动并加速轴承的磨损。
（四）曲柄连杆机构的拆装　　1.活塞连杆组的拆装方法及注意事项放尽冷却水，关好油箱开关。
拆下汽缸盖罩，从外围向中间分几次拧松缸盖螺母，卸下汽缸盖取掉缸垫。
用木板或铜丝刷清除缸套上边缘的积炭。
拆下机体后盖或缸体左右侧盖板，转动飞轮使连杆盖处于易拆卸位置（下止点附近），去掉保险铁丝，交替拧下连杆螺栓，取下连杆盖，注意不要碰伤连杆轴瓦。
各缸连杆盖及轴瓦应配对存放，不得互换。
转动飞轮，使活塞处于上止点附近，用木棒顶住连杆大头，推出活塞连杆组。
用活塞环卡钳取下活塞环（图1-22）。
按各缸顺序和在活塞上的位置分别放好，用柴油浸泡活塞环和活塞，再用木片或竹片刮除积炭。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com