

<<微机数控技术及应用>>

图书基本信息

书名：<<微机数控技术及应用>>

13位ISBN编号：9787811145014

10位ISBN编号：7811145014

出版时间：2007-8

出版时间：电子科技大学出版社

作者：李华志 编

页数：235

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<微机数控技术及应用>>

内容概要

《普通高等教育“十一五”国家级规划教材：微机数控技术及应用》是根据高职高专培养技术应用性专门人才的教学需要编写的。

全书系统、全面地介绍了数控原理、数控装置、伺服系统、开放式数控系统及应用、数控系统的调试与维修等方面的知识。

全书系统性、综合性强，前后各章节联系紧密；书中精选大量典型实例、图片，便于学习。

在内容组织和编排上从理论到实践，由浅入深，图文并茂，通俗易懂。

本书在保证基础、加强应用的基础上，内容涉及面宽，岗位针对性强，注重应用，面向实践，同时体现新知识、新技术、新方法。

本教材可作为高职高专的数控技术、机电一体化、应用电子技术、计算机控制专业，成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院机电类的教学用书，可供高等职业教育技能型紧缺人才培养选用，也可作为从事数控技术研究与应用的技术人员的参考书。

<<微机数控技术及应用>>

书籍目录

绪论第1章 数控技术的基本知识1.1 数控系统的基本概念1.2 数控系统的组成及工作过程1.2.1 数控系统的组成1.2.2 数控系统的工作过程1.3 数控系统的分类1.3.1 按控制的运动轨迹分类1.3.2 按控制原理分类1.3.3 按数控装置的功能水平分类1.4 数控系统的发展1.4.1 高精、高速、高效的加工1.4.2 高可靠性1.4.3 网络数控1.4.4 加强标准化和开放性1.4.5 智能化本章小结习题1第2章 插补原理及速度控制2.1 轮廓插补原理2.1.1 概述2.1.2 脉冲增量插补2.1.3 数据采样插补2.1.4 平面高次曲线插补简介2.2 数控系统的刀具补偿原理2.2.1 刀具长度补偿2.2.2 刀具半径补偿2.3 数控系统的进给速度和加减速控制2.3.1 进给速度控制2.3.2 加 / 减速度控制本章小结习题2第3章 数控装置3.1 数控装置的硬件结构3.1.1 单微处理器结构3.1.2 多微处理器结构3.1.3 微机数控的硬件实现3.2 数控系统的软件结构3.2.1 前后台型结构3.2.2 中断型结构3.3 数控系统的可编程控制器 (PLC) 3.3.1 PLC的工作原理3.3.2 数控机床的PLC3.3.3 PLC的程序编制3.4 输入输出及其通信接口3.4.1 常用输入 / 输出设备及接口3.4.2 通信及网络接口本章小结习题3第4章 伺服系统4.1 概述4.2 伺服电动机4.2.1 步进电动机4.2.2 直流伺服电动机4.2.3 交流伺服电动机4.2.4 直线电动机4.3 数控系统的检测元件4.3.1 概述4.3.2 光栅位置检测装置4.3.3 感应同步器检测装置4.3.4 磁尺位置检测装置4.3.5 编码器检测装置.....第5章 典型数控系统介绍第6章 开放式数控系统及应用第7章 数控系统的调试与维修

<<微机数控技术及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>