

<<数控机床编程加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程加工技术>>

13位ISBN编号：9787811144970

10位ISBN编号：7811144972

出版时间：2007-8

出版时间：电子科技大学出版社

作者：魏杰 编

页数：311

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程加工技术>>

内容概要

《高等职业教育机电类“十一五”规划教材：数控机床编程加工技术》是根据高职高专培养数控技术应用性人才的教学需要而专门编写。

本书结合当前数控技术发展的最新情况，对常用数控技术进行了全面细致的介绍。

全书共分为8章，包括数控加工概述、数控加工工艺基础、数控编程基础、数控车床编程技术、数控铣床编程技术、数控加工中心编程技术、宏程序编程技术、数控电火花线切割编程技术等方面。

为了便于教学和自学，本书列举了大量的编程实例，在每章后配置了大量的习题，并且在其中7章后配置了相应的实训课题。

《高等职业教育机电类“十一五”规划教材：数控机床编程加工技术》可作为高职高专数控技术应用、机械自动化、机电一体化、模具设计及制造等专业的教材，也可供从事数控技术和相关专业技术人员参考、培训与自学使用。

<<数控机床编程加工技术>>

书籍目录

第一章 数控加工概述1.1 数控机床加工编程概述1.2 数控机床的组成、工作原理及运动轨迹控制1.3 数控加工程序编制的内容和方法1.4 数控加工的特点本章小结练习题第二章 数控加工工艺基础2.1 数控加工工艺概述2.2 数控加工工艺分析2.3 典型零件的数控加工工艺本章小结2.4 数控加工基础实训练习题第三章 数控编程基础3.1 数控机床的坐标系统3.2 数控加工程序的结构3.3 数控程序编制过程中的数值计算本章小结3.4 数控编程基础实训实训课题一 典型数控机床操作界面的认识与手动操作练习题第四章 数控车床的编程与加工4.1 控制车床功能的基本指令4.2 控制车削的基本指令4.3 刀具补偿功能4.4 华中世纪星系统数控车床编程与加工4.5 FANUC Oi系统数控车床编程与加工4.6 SIEMENS 802D系统数控车床编程与加工4.7 典型车削零件的编程与加工本章小结4.8 数控车床的编程与加工实训实训课题一 车削对刀与MDI加工实训课题二 简单轴类零件加工实训课题三 多刀轴类零件加工实训课题四 综合车削加工练习题第五章 数控铣床的编程与加工5.1 控制铣床功能的基本指令5.2 控制铣削的基本指令5.3 华中世纪星系统编程与加工举例5.4 FANUC Oi系统数控铣床编程与加工5.5 SIEMENS 802D系统编程与加工举例5.6 典型铣削零件的编程与加工综合举例本章小结5.7 数控铣削加工实训实训课题一 铣削对刀与MDI加工实训课题二 平面曲线铣削实训课题三 带刀补的平面轮廓加工实训课题四 简化编程指令应用实训课题五 孔加工实训课题六 综合应用练习题第六章 加工中心的编程与加工6.1 数控加工中心概述6.2 加工中心的编程6.3 加工中心编程与加工综合应用举例本章小结6.4 加工中心编程与加工实训实训课题一 加工中心的基本操作实训课题二 加工中心的对刀与换刀操作实训课题三 简单零件的加工实训课题四 综合应用练习题第七章 用户宏程序7.1 FANUC系统宏指令编程7.2 华中数控宏指令编程.....第八章 数控电火花线切割编程参考文献

<<数控机床编程加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>