第一图书网, tushu007.com

<<机械加工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<机械加工实训教程>>

13位ISBN编号：9787811144956

10位ISBN编号：7811144956

出版时间：2007-8

出版时间：电子科技大学

作者：蒋士博，欧阳刚主

页数：262

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《高等职业教育机电类“十一五”规划教材：机械加工实训教程》根据高职院校机械加工实习教学内容，介绍了机械加工中车工、铣工、刨工、磨工几个实习教学项目。

全书包括车工、铣工等四个部分，书中各部分内容以不同工种的基础知识和基础技能为主，重点突出实践操作技能的训练。

本书可作为高职院校机械制造、模具设计与制造、数控技术应用、计算机辅助设计与制造、机电技术应用、设备管理与维修等机械类专业的机械加工实训教材。
也可供高职高专成人教育学院和职大、电大、函大、中专、技校、职高等院校的同类专业选用。

<<机械加工实训教程>>

书籍目录

第1章 车工部分1.1 车工基础1.1.1 基础知识与安全操作规程1.1.2 卧式车床的操作练习1.1.3 车床的润滑和维护保养1.1.4 车刀简介1.1.5 切削用量习题1.1 1.2 车削加工轴类零件1.2.1 钻中心孔1.2.2 车外圆、端面和台阶1.2.3 车锥面1.2.4 车槽与切断1.2.5 细长轴的车削1.2.6 简单轴类零件的车削工艺分析1.2.7 加工范例习题1.2 1.3 车削加工套类零件1.3.1 钻孔和扩孔1.3.2 车圆柱孔1.3.3 车圆锥孔1.3.4 内孔车刀的刃磨1.3.5 简单套类零件的车削工艺分析1.3.6 加工范例习题1.3 1.4 车削加工螺纹1.4.1 螺纹的基本参数1.4.2 车三角形外螺纹1.4.3 车三角形内螺纹1.4.4 车梯形螺纹1.4.5 加工范例习题1.4 1.5 典型零件的工艺分析1.5.1 基准的选择1.5.2 工艺路线的确定1.5.3 工艺文件1.5.4 典型零件车削工艺分析1.5.5 综合技能训练习题1.5 第2章 铣工部分2.1 铣工基础2.1.1 铣床的基础知识2.1.2 铣床的基本部件及其功能2.1.3 铣工安全技术规则2.1.4 文明生产2.1.5 立式铣床的操作练习2.1.6 铣床的润滑和保养2.1.7 铣刀简介2.1.8 常用夹具2.1.9 铣削用量2.1.10 铣削用量的选择习题2.1 2.2 铣削加工平面2.2.1 铣平面2.2.2 铣垂直面2.2.3 铣斜面2.2.4 六面体零件的铣削工艺分析2.2.5 加工范例习题2.2 2.3 铣削加工台阶和直角槽2.3.1 铣台阶直角槽2.3.2 直角槽2.3.3 铣轴上键槽2.3.4 台阶、槽类零件的铣削工艺分析2.3.5 加工范例习题2.3 2.4 铣削加工特形沟槽2.4.1 铣V形槽2.4.2 铣T形槽2.4.3 铣燕尾形槽……第3章 磨工部分第4章 刨工部分参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com