

<<数控技术实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控技术实训教程>>

13位ISBN编号：9787811144949

10位ISBN编号：7811144948

出版时间：2007-9

出版时间：电子科技大学

作者：宋建国，宋卫国主

页数：312

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控技术实训教程>>

内容概要

《高等职业教育机电类“十一五”规划教材：数控技术实训教程》共八章，主要内容包括普通车床、铣床的基本操作与技能训练；数控仿真技术的应用；数控车床、加工中心的基本操作与技能训练；数控机床的安装调试与维护保养等内容。

该书特别适合技术学院（高级技工学校）、高职高专院校数控专业的实训教学，是培养数控复合型技能人才的专门教材，也可作为数控职业技术培训用书。

<<数控技术实训教程>>

书籍目录

第一章 数控机床概述1.1 数控机床的产生与发展1.1.1 国外数字控制技术的产生和发展1.1.2 我国数控机床的产生和发展1.1.3 现代数控系统的功能1.2 数控机床的发展趋势1.2.1 数控机床的发展水平和趋势1.2.2 数控系统的发展水平和趋势1.2.3 伺服系统的发展水平和趋势1.3 数控机床的特点和应用范围1.3.1 数控机床的特点1.3.2 数控机床的应用范围1.4 数控机床的分类1.4.1 数控机床按工艺用途划分1.4.2 数控机床按运动方式划分1.4.3 数控机床按控制方式划分1.4.4 数控机床按功能水平划分1.5 数控机床坐标系1.5.1 平面坐标系1.5.2 右手直角笛卡儿坐标系1.5.3 机床坐标轴的确定本章小结思考与练习第二章 普通车床基本操作与切削加工技术2.1 CA6140型普通车床的基本操作2.1.1 CA6140型普通车床的结构与用途2.1.2 CA6140型普通车床的润滑保养与安全生产2.1.3 CA6140型普通车床的操作2.2 普通车床常用夹具及使用2.2.1 普通车床常用夹具2.2.2 在三卡爪卡盘上校正零件2.3 普通车床常用刀具与刃磨2.3.1 常用车刀及用途2.3.2 车刀刃磨2.4 常用量具及使用2.4.1 游标卡尺2.4.2 千分尺2.4.3 万能角度尺2.4.4 内径百分表2.5 车床的基本切削加工2.5.1 端面、外圆的加工2.5.2 台阶零件的加工2.5.3 中心孔2.5.4 麻花钻的刃磨与钻孔2.5.5 圆柱孔的加工2.5.6 沟槽的加工2.6 轴类零件的加工2.6.1 两顶尖间车削轴类零件2.6.2 一夹一顶车削轴类零件2.6.3 圆锥的加工2.7 盘类零件的加工2.7.1 盘类零件的加工要求2.7.2 端面槽的加工2.7.3 滚花加工2.7.4 成形面的加工和表面抛光2.8 普通车床的螺纹加工2.8.1 普通三角形螺纹的要素及各部分名称2.8.2 三角形螺纹尺寸计算2.8.3 普通三角形螺纹车刀及刃磨2.8.4 普通三角形外螺纹的车削2.8.5 普通三角形内螺纹的车削2.8.6 普通三角形螺纹的高速车削2.8.7 攻螺纹和套螺纹2.8.8 车削三角形螺纹的废品分析及预防2.8.9 车削梯形螺纹本章小结思考与练习第三章 普通铣床基本操作与铣削加工技术3.1 X6132型卧式万能升降台铣床概述3.1.1 X6132型卧式万能铣床的基本加工内容与特点3.1.2 X6132型万能铣床的基本结构与功能.....第四章 数控车床的基本操作与切削加工技术第五章 数控加工中心基本操作与铣削加工技术第六章 数控仿真系统的基本操作第七章 数控机床的安装、调试与维护保养第八章 钳工基本加工技能训练附录参考文献

<<数控技术实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>