

<<冲压工艺与模具结构>>

图书基本信息

书名：<<冲压工艺与模具结构>>

13位ISBN编号：9787811135541

10位ISBN编号：781113554X

出版时间：1970-1

出版时间：湖南大学出版社

作者：钟玉清 编

页数：166

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压工艺与模具结构>>

内容概要

从冲压生产全局考虑，系统阐述了冲压变形的基本原理，冲模设计基础，冲裁工艺与冲裁模结构，弯曲工艺与弯曲模结构，拉深工艺与拉深模结构，其他冲压成形工艺与模具结构，模具寿命等方面的内容，在系统、全面的前提下，突出重点而实用的技术；同时，尽量多地编入常用的数据与图表，以满足不同读者的需要；在内容安排上，力求既延续传统的冲压工艺内容体系，又反映当今冲压与模具技术的最新成果和先进经验；在编写上，注重理论与实践相结合，突出模具设计重点和典型结构。

《冲压工艺与模具结构》为中等职业学校模具设计与制造专业的教学用书，也可作为相关工程技术人员参考书。

<<冲压工艺与模具结构>>

书籍目录

项目一 概述项目二 冲压变形的基础任务一 金属塑性变形概述任务二 常用的冲压材料及发展趋势任务三 冲压设备练一练项目三 冲裁工艺及模具结构任务一 冲裁过程及冲裁件质量分析任务二 冲裁模具的间隙任务三 冲裁模刃口尺寸的计算任务四 排样设计任务五 冲压力和压力中心的确定任务六 冲裁件的工艺设计任务七 冲裁模的结构设计任务八 冲裁模零部件的结构设计和冲模标准的选用练一练项目四 弯曲工艺及模具结构任务一 弯曲变形的过程和变形特点任务二 弯曲件质量分析任务三 弯曲件毛坯长度的计算任务四 弯曲件的工艺性任务五 弯曲力的计算任务六 弯曲件的工序安排任务七 弯曲模工作部分结构参数的确定任务八 弯曲模的典型结构练一练项目五 拉深工艺及模具结构任务一 拉深模概述任务二 拉深毛坯尺寸任务三 拉深件工艺性任务四 拉深质量分析任务五 拉深的辅助工序任务六 拉深模的典型结构任务七 其他拉深方法练一练项目六 其他冲压成形工艺及模具结构任务一 胀形任务二 翻孔与翻边练一练项目七 冷挤压工艺及模具结构任务一 冷挤压的概念任务二 冷挤压的工艺设计任务三 冷挤压模具结构的设计练一练项目八 冲压工艺规程的编制任务一 冲压模具设计的基本内容和一般程序任务二 工艺规程制订的实例练一练项目九 冲压模具材料与寿命任务一 冲模材料任务二 冲模寿命练一练附录附录1 冲压常用金属材料的力学性能附录2 轧制薄钢板的厚度公差 (GB 708—1988) 附录3 轧制薄钢板的尺寸规格 (GB 708—1988) 附录4 国内外常用钢钢号对照表附录5 开式双柱可倾压力机主要技术规格表附录6 闭式单点压力机主要技术规格表附录7 四柱万能液压机主要技术规格表参考文献

<<冲压工艺与模具结构>>

编辑推荐

《关于加强中等职业教育教材建设的若干意见》和模具设计与制造专业教学计划及《冲压工艺与模具结构》的课程教学大纲编写的，是中等职业学校模具设计与制造专业的教学用书。

《冲压工艺与模具结构》从冲压生产全局考虑，系统阐述冲压变形的基本原理，冲模设计基础，冲裁工艺与冲裁模结构，弯曲工艺与弯曲模结构等方面的内容。

<<冲压工艺与模具结构>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>