

<<纺织工程质量管理>>

图书基本信息

书名：<<纺织工程质量管理>>

13位ISBN编号：9787811117233

10位ISBN编号：7811117231

出版时间：2010-8

出版时间：东华大学出版社

作者：左保齐 编

页数：127

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<纺织工程质量管理>>

### 内容概要

本书系统地阐述了质量管理科学的理论和方法。

全书共分七章，包括质量管理概述、纺织质量管理基本方法、纺织统计过程控制、纺织产品设计中的质量控制、抽样检验、纺织企业质量管理体系和纺织企业质量管理体系的建立与实施。

各章均有知识点提示与思考题。

本书可作为纺织高等院校的教材，也可供纺织企业工程技术人员和质量管理工作的人员学习参考。

## &lt;&lt;纺织工程质量管理&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 质量管理概述 第一节 质量管理的发展简况 第二节 质量的基本概念 一、质量的定义 二、产品质量 三、工作质量 第三节 质量管理程序 一、产品质量形成过程 二、质量管理的三个关键过程 三、质量管理的程序与方法 第四节 全面质量管理基础工作 一、质量教育工作 二、标准化工作 三、计量工作 四、质量信息工作 五、质量责任制 六、质量管理中的数据

第二章 纺织质量管理的基本方法 第一节 老质量管理基本工具 一、调查表 二、因果分析图(石川图、特性要因图、树枝图、鱼刺图) 三、排列图法(帕累托图、主次因素分析图) 四、直方图 五、分层法 六、散布图 第二节 新质量管理基本工具 一、关联图 二、头脑风暴法 三、亲和(KJ)图 四、系统图 五、矩阵图 六、矩阵数据解析法 七、PDPC法 八、箭头图法 九、对策表 十、标高分析

第三章 纺织统计过程控制 第一节 统计过程控制研究进展 一、统计过程控制 二、统计过程诊断 三、统计过程调整 第二节 纺织产品质量波动及其统计描述 一、纺织产品质量特性值及其波动性 二、纺织产品质量波动的原因 三、纺织产品质量波动规律 第三节 纺织工序质量参数的统计分析 一、工序质量分布参数的显著性检验 二、样本均值及极差的概率分布 第四节 休哈特控制图原理与绘制 一、休哈特控制图原理 二、控制图的绘制 第五节 休哈特控制图的观察与分析 一、生产处于统计控制状态的正常控制图判断 二、生产处于非统计控制状态的问题控制图判断 三、控制图的使用

第四章 纺织产品设计中的质量控制 第一节 质量波动的原因 一、质量的概念 二、质量波动的原因 第二节 质量损失函数及其表达式 一、质量损失函数及其表达式 二、信噪比(SN比) 第三节 产品质量的三次设计 一、系统设计 二、参数设计 三、容差设计

第五章 抽样检验 第一节 抽样检验的基本概念 一、抽样检验与分类 二、抽样检验常用的术语 三、我国已颁布的常用抽样检验标准 第二节 抽样检验的基本原理 一、抽样检验的质量指标 二、几种抽样方案 三、抽样方案的接收概率与特性曲线 第三节 计数型抽样检验 一、计数标准型抽样检验 二、计数调整型抽样检验 第四节 抽样检验的管理 一、关于抽样方案的选用 二、抽样检验运行系统 三、抽样检验的有效性

第六章 质量管理体系 第一节 ISO9000族标准的产生与发展 一、质量管理体系国际标准的制定 二、质量管理体系国际标准的修订 第二节 ISO9000:2000族标准的构成和特点 一、ISO9000:2000族标准的体系结构 二、ISO9000:2000族标准的特点 三、我国采用ISO9000族标准的情况 四、纺织行业与ISO9000族标准 第三节 ISO9000:2000族核心标准 一、质量管理体系标准的理论基础和术语 二、ISO9001:2000质量管理体系一要求 三、ISO9004:2000质量管理体系一业绩改进指南 四、ISO19001:2002质量管理体系一质量和环境管理体系审核指南 第四节 ISO14000系列环境管理标准 一、ISO14000概述 二、环境管理体系 三、ISO14000系列标准的特点 四、我国对ISO,14000系列标准的使用

第七章 纺织企业质量管理体系的建立、审核与认证 第一节 质量管理体系 一、质量保证 二、质量体系 第二节 质量管理体系的建立与实施 一、质量管理体系的总体设计 二、质量管理体系运行与改进 第三节 质量认证 一、认证制度的产生与发展 二、认证制度的含义 三、认证的分类 四、认证的条件、过程与模式

附录1  
附录2参考文献

<<纺织工程质量管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>