

<<服装面辅料及应用>>

图书基本信息

书名：<<服装面辅料及应用>>

13位ISBN编号：9787811116380

10位ISBN编号：7811116383

出版时间：1970-1

出版时间：东华大学出版社

作者：陈继红，肖军 著

页数：210

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<服装面辅料及应用>>

前言

这是一本顺应“市场呼唤服装面料设计师”的要求，针对服装面料（包括纤维及织物组织结构）设计及服装与面料相匹配的专业性较强的书。

书中有大量的各类服装面料彩图，它对学习服装面料知识有良好的帮助作用。

本书通过服装效果图展示了不同季节、不同穿着对象的各种服装，形象地表达了与之相匹配的服装面料的穿着效果，结合面料彩图，使读者能直观地掌握面料设计及面料与服装匹配的原则。

本书既包括了服装材料的基础知识及传统理论，又容纳了最新的研究成果，如绿色纤维、纳米及功能纤维的制备和性能以及新型纤维的鉴别等。

全书由85幅彩图及六个章节组成，配有图表及服装效果图。

其中第二章的第一节和第三节以及第五章第二节中的2-1部分由肖军撰写，第五章第一节中的服装效果图由张韬和胡文展绘制，其余部分均为陈继红完成。

本书的出版，得到了陈明珍教授、丁国强教授和周丽娅教授的支持与帮助，作者在此表示由衷的感谢！

同时也得到了钟蔚、曾凡先、李惠、谢尚卿、卓燕华、马辉、魏娟等人的无私帮助，作者在此表示深深的谢意！

本书的内容也参考和引用了大量的文献资料，作者在此对各位作者表示诚挚的谢意！

由于作者的知识有限，书中难免出现不妥与错误之处，希望读者批评指正。

<<服装面辅料及应用>>

内容概要

服装面料的设计及运用，是服装设计者应该掌握的基本技能之一。

《服装面辅料及应用》从服装切入，图文并茂，对不同季节、不同穿着对象各型服装，都匹配了合适的服装面料，对具体的服装面料还进行了详细的分析。

同时通过大量的彩图展示各类服装面料的外观。

《服装面辅料及应用》对织物的形成原理及组织结构进行了详细分析，对服装纤维及面料的性能也进行了深入研究，特别是对目前服装面料的最新材料的性能作了细致探讨，并对服装的流行、服装面料的发展进行了展望，同时对纺织纤维的鉴别、织物疵点的分析也作了介绍。

《服装面辅料及应用》对服装面辅料的应用，提供了极有价值的参考。

《服装面辅料及应用》可用作高等院校服装专业的教材，也可供服装设计技术人员参阅。

<<服装面辅料及应用>>

书籍目录

第一章 服装面料的历史和发展第一节 服装、面料、纤维的关系第二节 服装的流行趋势第三节 服装面料的发展趋势第二章 织物的形成原理及组织结构第一节 梭织物的形成原理及组织结构1-1 梭织物的形成原理1-2 梭织物的组织结构1-3 梭织物的结构因素和物理量度第二节 针织物的分类及基本结构与特性2-1 针织物的分类2-2 针织物的基本结构与性能第三节 非织造布的形成原理及结构3-1 非织造布的形成3-2 非织造布的结构特点3-3 服装用非织造布及其发展第三章 服装纤维及面料的性能第一节 天然纤维及其织物的性能1-1 棉纤维及其织物的性能1-2 麻纤维及其织物的性能1-3 蚕丝及其织物的性能1-4 羊毛及其织物的性能第二节 化学纤维及其织物的性能2-1 化学纤维2-2 人造纤维及其织物的性能2-3 合成纤维及其织物的性能第三节 皮、革面料的性能3-1 毛皮及其性能3-2 皮革及其性能3-3 毛革及其性能3-4 人造革与合成革及其性能第四节 功能纤维的性能及功能服装4-1 功能纤维及其性能4-2 功能服装第五节 纳米技术与服用纤维5-1 纳米粒子与功能服装面料5-2 纳米界面技术与免洗服装面料5-3 纳米纤维与仿真、高性能服装面料第六节 其他新型服用纤维及其性能第四章 纺织纤维鉴别及织物疵点分析第一节 纺织纤维的鉴别1-1 感官法及燃烧法1-2 显微镜法、着色法、溶解法及其他鉴别法第二节 织物疵点分析2-1 织造工序常见疵点分析2-2 染整加工中常见疵点及分析第五章 服装与面料第一节 服装面料1-1 梭织服装面料1-2 针织服装面料第二节 服装与面料的匹配2-1 春秋季节服装与面料的匹配2-2 夏季服装与面料的匹配2-3 冬季服装与面料的匹配第六章 服装辅料第一节 服装里料与絮填料1-1 服装里料1-2 服装絮填料第二节 服装用衬与垫2-1 服装衬料2-2 服装用垫料第三节 服装固紧材料与其他辅料3-1 服装固紧材料3-2 其他辅料参考文献

<<服装面辅料及应用>>

章节摘录

插图：我国是世界上四大文明古国之一，有着悠久的历史 and 灿烂的文化，素有“衣冠王国”之称。我国服装历史源远流长、工艺精致、色彩绚丽、富有民族特色，是中华民族优秀文化的组成部分。改革开放三十多年来，我国服装业的发展突飞猛进，服装产业从个体作坊和集体、街道加工场发展成现代化的服装生产企业，各种所有制形式的服装厂遍布全国，形成了从面料开发、生产到服装深加工的大纺织工业体系。

服装和面料的发展是带动我国纺织工业前进的源动力。

1999年，原国家纺织工业局就提出：我国纺织工业的技术进步，要以服装为龙头，以面料为突破口，抓关键技术，不断提高创新能力。

天然纤维的诞生使人类有了原始的纺织品。

19世纪30~60年代，随着蒸气机带动的织布机的发明，纺织工业开创了世界工业化新时代，棉花成为纺织纤维的主流。

19世纪后期到20世纪初期纬编和经编针织的出现，使纺织工艺又跨进了一大步。

国际上纺织工业技术的真正大飞跃是从20世纪中期开始的，先是非织造工业的出现和快速发展，随后又出现了先进的复合工艺。

同时，纤维技术突飞猛进：粘胶纤维在1891年实现工业化生产，到了1947年其产量已增至与羊毛并齐；合成纤维发展更快，由发明到工业化生产只经历了半个世纪。

如果说20世纪50年代是纤维素纤维时代，那么20世纪60年代就是合成纤维起飞的年代，20世纪70年代后半期，以涤纶、腈纶、锦纶为主的化学纤维产量已追上了棉的产量，到了1996年，化纤用量已超过棉花。

现代工艺技术和现代纤维技术的快速发展，促使纺织工业进入一个全新的发展时期。

纺织产品也迅速摆脱传统的桎梏，渗透到人类生活和国民经济的众多部门，不仅衣着和装饰，而且作为工程新材料广泛用于工业、农业、交通、水利、医疗卫生、环境保护、人体保护、国土改造、军事和空间技术、海洋开发等工程建设领域。

在发达国家，衣着用、装饰用和产业用的纺织品用量已呈鼎立态势，各占三分之一。

<<服装面辅料及应用>>

编辑推荐

《服装面辅料及应用》：纺织服装高等教育“十一五”部委级规划教材

<<服装面辅料及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>