第一图书网, tushu007.com

<<针织技术>>

图书基本信息

书名：<<针织技术>>

13位ISBN编号：9787811115604

10位ISBN编号：7811115603

出版时间：2009-7

出版时间：东华大学出版社

作者：许瑞超，王琳　主编

页数：297

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

《针织技术》是全国纺织教育学会“十一五”部委级规划教材。
《针织技术》课程是针织工程专业学生的主干课程，也是核心课程。
本教材按照工学结合人才培养模式的要求，以高职高专应用性人才培养目标为准则，以强化学生的专业技能和工程素质为主线，遵循高职高专教育教学的特有规律进行编写，凸现了高职高专的办学特色。
本教材在对针织基本知识系统继承的基础上，通过对有关教材和技术资料的消化吸收、整合完善，打破了过去将纬编、经编、织袜相分离的传统讲授方法，按照原理一组织一机械一工艺进行讲授，使其从整体理论到技术实践更连贯、更系统、更具有可操作性，并避免了内容的重复；信息量更加充分、完备和可靠；从内容、结构到版式进行了精心设计，淘汰了老化的知识、技术、设备和工艺，补充了近年来的新设备、新材料、新工艺、新技术以及最新科研成果等前沿发展概况，为学生今后的发展奠定了坚实的基础。

本教材在编写过程中，注重理论和实践紧密结合，并给予系统的总结和典型案例的分析；注重原理对实践的科学指导作用，强调技术的可靠性；注重典型机型和常用工艺的分析，强调技术的创新性；注重使学生在具有必备的基础理论知识和专门知识的基础上，重点培养学生的工程综合能力、先进技术的应用能力、产品开发和创新能力，使学生能够根据基本理论和原理，举一反三地进行针织产品的开发和设计以及技术改造和创新。

本教材由河南工程学院的许瑞超教授和王琳教授任主编，许瑞超教授负责全书的修改与统稿。
东华大学的龙海如教授任主审。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本教材系统、全面地讲述了针织和针织物的基本概念以及针织物的物理机械性能，纬编针织机、经编针织机的基本结构、工作原理和工艺，针织物基本组织、花色组织的结构及其形成原理和编织方法，成形针织产品的主要生产机种和编织原理，针织技术、针织工艺及针织机械的发展趋势等。
本教材可作为我国纺织类高职高专学校针织专业学生的必备教材，也可作为从事针织生产和针织产品设计开发工作工程技术人员的技术参考书籍。

<<针织技术>>

书籍目录

第一篇 针织概述　模块一 针织及针织物的概念　任务一 针织与针织生产　任务二 针织物的一般概念及其主要物理机械指标　一、针织物的一般概念　二、针织物的主要物理机械指标　模块二 针织机概述　任务一 针织机的分类及一般结构　一、针织机的分类　二、针织机的一般结构　任务二 针织机的机号　一、机号的概念　二、机号与加工纱线线密度的关系第二篇 纬编　模块一 针织用纱与织前准备　任务一 针织用纱的要求　一、纱线应具有一定的强力和延伸性　二、纱线应具有良好的柔软性　三、纱线应具有一定的捻度　四、纱线的线密度要均匀、纱疵少　五、纱线应具有良好的吸湿性　六、纱线要具有良好的光洁度和较小的摩擦系数　任务二 络纱的目的和要求　一、络纱的目的　二、络纱的要求　任务三 筒子的卷装形式与卷绕　一、筒子的卷装形式　二、卷绕过程分析　任务四 络纱机的工作原理　一、槽筒式络纱机　二、菠萝锭络丝机　三、松式络筒机　模块二 纬编基本组织与变化组织及圆机编织工艺　任务一 纬编针织物的分类与表示方法　一、纬编针织物的分类　二、纬编针织物组织的表示方法　任务二 纬平针组织与编织工艺　一、纬平针组织的结构　二、纬平针组织的特性　三、纬平针组织在多三角机上的编织工艺　四、纬平针组织在复合针圆纬机上的编织工艺　任务三 罗纹组织与编织工艺　一、罗纹组织的结构　二、罗纹组织的特性　三、罗纹组织的编织工艺　任务四 双罗纹组织与编织工艺　一、双罗纹组织的结构　二、双罗纹组织的特性　三、双罗纹组织的编织工艺　任务五 双反面组织与编织工艺　一、双反面组织的结构　二、双反面组织的特性　三、双反面组织的编织工艺　模块三 纬编花色组织与编织工艺　任务一 提花组织与编织工艺　一、提花组织的结构与特性　二、提花组织的编织工艺　任务二 集圈组织与编织工艺　一、集圈组织的结构与特性　二、集圈组织的编织工艺　任务三 添纱组织与编织工艺　一、添纱组织的结构与特性　二、添纱组织的编织工艺　任务四 衬垫组织与编织工艺　一、衬垫组织的结构与特性　二、衬垫纱的垫纱方式　三、衬垫组织的编织工艺　……第三篇 经编参考文献

章节摘录

四、纱线的线密度要均匀、纱疵少　　纱线线密度均匀性即纱线条干的均匀性，是针织用纱的一个重要品质指标。
条干均匀的纱线有利于针织加工和保证织物质量，使线圈结构均匀，布面清晰。
如纱上有粗节编织中纱线就不能顺利通过，造成纱线断头或损伤机件，而且在布面上容易形成“横条”、“云斑”，降低针织物品质；如纱上有细节，则在此处强力不足，容易断头，影响织物的质量和降低机器生产率。
因为针织机上有多路成圈系统同时进纱成圈，所以不仅要求每路纱线粗细均匀，而且各路之间纱线的粗细差异也要严格控制，否则会在布面上形成横条纹、阴影等，降低织物质量。
五、纱线应具有良好的吸湿性　　纱线在空气中吸收水份的能力称为吸湿性。
各种纤维的吸湿能力有很大的差异，且吸湿量的大小随空气的温湿度不同而不同。
用于针织生产的纱线应具有一定的吸湿性。
在同样相对湿度的条件下，吸湿性好的纱线，除了其导电性能较好以外，也有利于纱线捻回的稳定和延伸性的提高，从而使纱线具有良好的编织性能。
六、纱线要具有良好的光洁度和较小的摩擦系数　　针织用纱应尽可能没有杂质和油渍等，而且应较光滑。
不光滑的纱线，对机件的磨损厉害，容易损伤机件，且车间里飞花多，既影响工人身体健康，又影响针织机的生产率和织物的品质。
此外，在针织加工过程中，纱线要与多种机件摩擦接触作相对滑动，使纱线受到一定的阻力，从而产生纱线张力。
因此，表面粗糙的纱线或摩擦系数过大的纱线在经过成圈机件时会产生较高的纱线张力，影响纱线张力的均匀性，从而造成线圈结构的不匀。
为了减少纱线的摩擦系数，纱线表面可加一定的抗静电剂和润滑油剂或蜡质。

编辑推荐

《针织技术》注重常用工艺和典型机型的分析，强调技术的创新性；重点培养学生的工程综合能力、先进技术的应用能力、产品开发和创新能力。
学生能够根据基本理论和原理，举一反三地进行针织产品的开发和设计，进行技术改造和创新。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com