

<<现代棉纺技术>>

图书基本信息

书名：<<现代棉纺技术>>

13位ISBN编号：9787811111125

10位ISBN编号：7811111128

出版时间：2007-8

出版时间：东华大学出版社

作者：张曙光 编

页数：384

字数：640000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代棉纺技术>>

内容概要

本教材以国产新型棉纺设备为基础, 比较全面地阐述了现代棉纺生产设备的机构与工作原理、棉纺工艺原理与工艺配置、传动与工艺计算、综合技术讨论, 具体包括原料选配、开清棉、梳棉、清梳联、精梳、并条、粗纱、细纱、后加工、新型纺纱等工序的相关内容, 较系统地归纳了有关棉纺生产过程与工艺原理的知识点及其相互关系。

本教材是高职高专纺织类专业教材, 也可作为棉纺企业工程技术人员的参考资料、技术工人的培训教材。

<<现代棉纺技术>>

书籍目录

绪论 一、本课程的基本任务 二、纺纱系统和工艺流程 第一章 原料的选配与混合 第一节 原棉的选配 一、配棉概述 二、配棉依据 三、配棉方法 第二节 化学纤维的选配 一、化学纤维选配的目的和意义 二、化纤品种的选配 三、化纤性质的选配 四、混纺比的确定 五、选配时注意的问题 第三节 原料的混合 一、混合的目的和原则 二、混合的方法 三、配料计算 第二章 开清棉 第一节 开清棉工序概述 一、开清棉工序的任务 二、开清棉工序的类型 三、开清棉机械的发展和典型工艺流程 第二节 开清棉设备机构 一、抓棉机械 二、棉箱机械 三、开棉机械 四、清棉机械 五、开清棉联合机的连接与联动 第三节 开清棉工艺配置 一、开清棉的工艺原则 二、开清棉工艺流程及组合实例 三、除杂效果评定指标 四、各单机工艺配置 第四节 FA141型单打手成卷机的传动与工艺计算 一、传动系统 二、工艺计算 第五节 开清棉综合技术讨论 一、棉卷质量要求 二、棉卷含杂率的控制 三、棉卷均匀度的控制 第六节 开清棉工序加工化纤的特点 一、化纤的特点 二、开清棉工序加工化纤的工艺流程与工艺参数 第三章 梳棉 第一节 梳棉工序概述 一、梳棉工序的任务 二、国产梳棉机的发展 三、梳棉机的工艺流程 四、梳棉机的主要技术特征 五、针面对纤维的作用 第二节 梳棉机的机构 一、给棉和刺辊部分的机构 二、锡林、盖板和道夫部分的机构 三、剥棉、圈条部分 第三节 梳棉机工艺配置 一、给棉和刺辊部分工艺 二、锡林、盖板和道夫部分工艺 三、剥棉、圈条成形 第四节 梳棉机的传动和工艺计算 一、梳棉机的传动要求 二、梳棉机传动系统 三、工艺计算 第五节 针布 一、针布概述 二、锡林、道夫针布 三、刺辊锯齿 四、盖板针布 五、针布的选型与配套 第六节 梳棉综合技术讨论第四章 清梳联与自调匀整 第五章 精梳 第六章 并条 第七章 粗纱 第八章 细纱 第九章 后加工 第十章 新型纺纱

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>