

<<煤矿瓦斯检查工>>

图书基本信息

书名：<<煤矿瓦斯检查工>>

13位ISBN编号：9787811076943

10位ISBN编号：7811076942

出版时间：2011-9

出版时间：张振普 中国矿大出版社 (2008-11出版)

作者：张振普

页数：322

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<煤矿瓦斯检查工>>

内容概要

《全国煤矿特种作业人员安全技术培训统编教材：煤矿瓦斯检查工》重点介绍了煤矿安全生产方针及法律法规、瓦斯检查工的职业技能、煤矿生产技术知识、矿井通风、瓦斯防治、瓦斯检查与管理、瓦斯检查仪器、矿井灾害防治以及矿工自救、互救与创伤急救等内容。本书是瓦斯检查工取得特种作业操作资格证培训考核的统编教材，也可供煤矿企业有关基层管理人员、工程技术人员及相关工种人员学习参考。

<<煤矿瓦斯检查工>>

书籍目录

第一章 煤矿安全生产方针与法律法规第一节 煤矿安全生产方针第二节 煤矿安全生产法律法规第三节 安全生产主要法律制度第四节 职工安全生产的权利义务及劳动保护复习思考题第二章 瓦斯检查工的
职业特殊性第一节 煤矿作业特点第二节 瓦斯检查工在防治煤矿瓦斯事故中的重要作用第三节 瓦斯检
查工的职业道德和安全职责复习思考题第三章 煤矿生产技术与煤矿主要灾害的防治第一节 煤矿生产
技术基本知识第二节 煤矿主要灾害的防治复习思考题第四章 矿井通风第一节 矿井空气第二节 矿井通
风系统第三节 掘进通风技术复习思考题第五章 矿井瓦斯防治第一节 矿井瓦斯基础知识第二节 矿井瓦
斯爆炸及其预防第三节 煤与瓦斯突出及其防治第四节 矿井瓦斯抽放第五节 煤矿典型瓦斯事故案例分
析复习思考题第六章 矿井瓦斯的检查与管理第一节 矿井瓦斯检查的方法第二节 矿井瓦斯的管理复习
思考题第七章 矿井瓦斯的检测仪器第一节 光学瓦斯检定器第二节 便携式瓦斯检定器第三节 一氧化碳
检测仪第四节 氧气检测仪第五节 矿井安全监控系统及甲烷报警断电装置复习思考题第八章 矿尘防治
第一节 矿尘基础知识第二节 煤尘爆炸及其预防复习思考题第九章 矿井防灭火第一节 矿井火灾基础知
识第二节 矿井防灭火技术复习思考题第十章 矿工自救、互救与创伤急救第一节 自救器与避难硐室第
二节 矿工自救与互救第三节 创伤急救复习思考题附录 瓦斯检查工安全技术操作规程复习思考题参考
答案主要参考文献

<<煤矿瓦斯检查工>>

章节摘录

(5) 进风井应装设防火铁门。

防火铁门必须严密并易于关闭, 打开时不妨碍提升、运输和人员通行, 并应定期维修, 如果不设防火铁门, 必须有防止烟火进入矿井的安全措施。

2. 明火的管理 (1) 井口房和通风机房附近20m内, 不得有烟火或用火炉取暖。

(2) 井筒、平硐与各水平的连接处及井底车场, 主要绞车道与主要运输巷、回风巷的连接处, 井下机电设备硐室、主要巷道内带式输送机机头前后两端各20m范围内都必须用不燃性材料支护。在井下和井口房, 严禁采用可燃性材料搭建临时操作间、休息室。

(3) 井下严禁使用灯泡取暖和使用电炉。

(4) 井下和井口房不得从事电焊、气焊和喷灯焊接等工作。

如果必须在井下主要硐室、主要进风巷和井口房内进行电焊、气焊和喷灯焊接等工作, 每次都必须制定安全措施, 经矿长批准, 由矿长指定专人在场检查和监督, 并遵守下列规定: 电焊、气焊和喷灯焊接等工作地点的前后端各10m的井巷范围内, 应是不燃性材料支护, 并应有供水管路, 有专人负责喷水。

上述工作地点应至少备有2个灭火器。

在井口房、井筒和倾斜巷道内进行电焊、气焊和喷灯焊接时, 必须在工作地点的下方用不燃性材料设施接受火星。

电焊、气焊和喷灯焊接等工作地点的风流中, 瓦斯浓度不得超过0.5%, 只有在检查证明作业地点附近20m范围内巷道顶部和支护背板后无瓦斯积存时, 方可进行作业。

电焊、气焊和喷灯焊接等工作完毕后, 工作地点应再次用水喷洒, 并应有专人在工作地点检查, 发现异状, 立即处理。

在有煤(岩)与瓦斯突出矿井中进行电焊、气焊和喷灯焊接时, 必须停止突出危险区的一切工作。

.....

<<煤矿瓦斯检查工>>

编辑推荐

《煤矿瓦斯检查工》是瓦斯检查工取得《特种作业操作资格证》培训考核的统编教材，重点介绍了煤矿安全生产方针与法律法规、瓦斯检查工的职业特殊性、煤矿生产技术知识、矿井通风、瓦斯防治、瓦斯检查与管理、瓦斯检查仪器、矿井灾害防治，以及矿工自救、互救与创伤急救等内容。

<<煤矿瓦斯检查工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>