

<<现代水泥生产知识概要>>

图书基本信息

书名：<<现代水泥生产知识概要>>

13位ISBN编号：9787811069631

10位ISBN编号：7811069636

出版时间：2009-1

出版时间：郑州大学出版社

作者：杨力远 主编

页数：206

字数：284000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代水泥生产知识概要>>

内容概要

本书以现代水泥生产技术为对象，以硅酸盐水泥生产工艺与质量控制、水泥熟料煅烧过程与设备、水泥生产粉磨工艺和水泥生产过程的环境保护为主线，紧紧把握当前水泥生产工艺与质量控制过程中最常见的、最迫切需要解决的技术难点和疑点，结合当前最新的国家标准和最先进的生产工艺与控制技术，尽量简化专业性的理论计算与推导过程，用通俗的语言解释复杂的技术疑难问题，力图贴近实际生产过程，贴近水泥生产企业中每个技术人员和操作工的岗位，让读者感觉到问题就在身边，答案切实可行，效果立竿见影。

<<现代水泥生产知识概要>>

书籍目录

第1章 水泥生产工艺与质量控制 1.1 水泥的分类 1.2 水泥命名的一般原则 1.3 主要水泥产品的定义 1.4 与水泥有关的术语 1.5 水泥生产原料有哪些, 如何分类 1.6 石灰质原料有什么品质要求, 如何识别杂质 1.7 黏土质原料有什么品质要求, 如何识别杂质 1.8 配料的三率值表示什么意思? 1.9 水泥生产过程中对校正原料有什么品质要求 1.10 水泥煅烧用煤有何质量要求 1.11 燃料中有哪些有害成分 1.12 燃煤的灰分对煅烧或产品质量有什么危害 1.13 燃煤发电厂锅炉下的水淬炉渣能否代替黏土配料 1.14 煤矸石在生产水泥过程中有哪些应用途径, 如何计算发热量 1.15 煤矸石代黏土生产水泥时, 必须解决哪些问题 1.16 对煤矸石采取的有效均化措施有哪些 1.17 如何设计生料配料方案或熟料矿物组成 1.18 影响生料易烧性的主要因素有哪些 1.19 水泥生料配料计算的方法与步骤举例 1.20 为何大磨水泥样品与化验室小磨的水泥强度相差很大 1.21 为何熟料计算矿物组成与实际矿物组成有差异 1.22 为何熟料有时立升重低而游离氧化钙也低 1.23 原料中SiO₂波动对生料率值的影响 1.24 矿化剂的作用机理 1.25 三氧化硫在熟料煅烧过程中的作用 1.26 使用磷渣作为矿化剂时对P₂O₅含量的要求 1.27 碱对熟料煅烧过程和水泥水化过程的影响 1.28 影响碳酸钙分解反应的因素 1.29 如何通过控制立升重和f-CaO含量控制熟料质量, 如何测立升重 1.30 熟料立升重与f-CaO含量的关系 1.31 游离氧化钙对水泥性能有何危害 1.32 出窑熟料快速冷却有何作用 1.33 氧化磷对熟料煅烧有何作用 1.34 氧化镁对熟料煅烧有何作用 1.35 氧化镁对水泥性能的影响及相关对策 1.36 氧化钛对熟料煅烧有何作用 1.37 引起水泥安定性不良的主要因素有哪些 1.38 熟料烧失量为何会出现负值, 如何处理 1.39 如何计算熟料烧成温度下的液相量 1.40 出窑熟料粉化的原因有哪些 1.41 回转窑煅烧时熟料中游离氧化钙含量高的原因 1.42 如何处理游离氧化钙含量高的熟料 1.43 何谓水化、凝结、硬化、急凝、假凝和崩溃 1.44 水泥产品起初慢凝或正常, 存放一段时间后发生急凝的原因及对策 1.45 可用作水泥缓凝剂的工业石膏有哪些 1.46 磷石膏如何形成, 它作水泥缓凝剂时应注意哪些问题 1.47 氟石膏如何形成, 它能作水泥的缓凝剂吗 1.48 何谓水泥的最佳石膏加入量, 如何确定 1.49 什么是水泥混合材, 它有什么作用, 如何分类 1.50 为什么经水淬急冷的高炉矿渣活性比较高 1.51 掺混合材硅酸盐水泥的性能特点 1.52 硅酸三钙的性能特点 1.53 硅酸三钙的水化过程 1.54 硅酸二钙的性能特点 1.55 硅酸二钙的水化过程 1.56 铝酸三钙的性能特点 1.57 铝酸三钙的水化过程 1.58 铁铝酸四钙的性能特点 1.59 硅酸盐水泥的水化过程 1.60 石膏对硅酸盐水泥的缓凝机理 第2章 水泥熟料煅烧过程与设备 第3章 生料及水泥的粉磨 第4章 水泥生产过程的环境保护设备与其他参考文献

<<现代水泥生产知识概要>>

章节摘录

第1章 水泥生产工艺与质量控制1.20 为何大磨水泥样品与化验室小磨的水泥强度相差很大水泥细度和颗粒分布对水泥性能有较大影响。

水泥强度除了与熟料矿物组成和混合材料种类和掺量以及石膏品位和掺量有关外，主要受水泥的粉磨细度影响。

在水泥厂反映水泥细度的指标有两个，一个是筛余量，另一个是比表面积。

实际上用比表面积作指标更能反映水泥细度的真实情况，比表面积与水泥强度的相关性比筛余量与水泥强度的相关性要好。

生产大磨与化验室实验小磨有很大的不同，生产大磨是连续生产的，物料在磨内流动，在磨内的停留时间有限，因此过粉磨现象较少。

而化验室实验小磨是间歇式粉磨，容易产生过粉磨现象，因此在筛余量相同的情况下，化验室实验小磨的水泥比表面积往往比生产大磨的水泥比表面积大得多，所以尽管筛余量基本相同，但常常会发现大磨与小磨的水泥强度相差很大，这主要是两者比表面积差别造成的。

要缩小它们之间的差别，应该用水泥比表面积作为细度指标，使两者的比表面积相同，然后进行强度对比，它们之间的强度差别就会减小。

用比表面积作指标进行大磨和小磨之间的对比实验时，有时会产生筛余量相差很大的问题，这主要是由于小磨破碎能力差的原因造成，此时，应减小小磨水泥的入磨物料粒度，以缩小两者之间筛余量的差别。

<<现代水泥生产知识概要>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>