

<<互换性与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<互换性与测量技术>>

13位ISBN编号：9787811068962

10位ISBN编号：7811068966

出版时间：2008-9

出版时间：郑州大学出版社

作者：上官同英 编

页数：235

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<互换性与测量技术>>

内容概要

《高职高专机电类专业“十一五”规划教材：互换性与测量技术》为高职高专机电类专业基础课程教材。

全书共分9章，前6章阐述了公差配合及测量技术的基础知识，包括绪论、测量技术基础知识与测量误差、光滑圆柱体结合的互换性及其检测、形状和位置公差及其检测、表面粗糙度及其检测、光滑极限量规；第7、8章阐述键、螺纹、圆锥、轴承和齿轮等常用结合件和典型零件的精度设计基础知识；第9章阐述尺寸链的基本概念及计算。

《高职高专机电类专业“十一五”规划教材：互换性与测量技术》既可作为高职高专有关专业的教材，也可作为从事机械设计、机械制造工艺、标准化计量等工作的有关工种技术人员和管理人员的参考用书。

<<互换性与测量技术>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 互换性概述 1.2 互换性原则的意义 1.3 标准与标准化 1.4 优先数和优先数系

第2章 测量技术 基本知识及测量误差 2.1 概述 2.2 测量方法与测量器具的分类及其主要技术指标 2.3 测量误差和数据处理

第3章 光滑圆柱体结合的互换性及其检测 3.1 概述 3.2 极限与配合的基本术语及其定义 3.3 极限与配合国家标准的构成 3.4 极限与配合标准的应用及尺寸精度设计示例 3.5 光滑工件尺寸的检验

第4章 形状和位置公差及其检测 4.1 概述 4.2 形状公差与误差 4.3 位置误差与位置公差 4.4 公差原则 4.5 形位公差的选择与标注 4.6 形位误差的检测原则

第5章 表面粗糙度的评定 5.1 概述 5.2 表面粗糙度的评定 5.3 表面粗糙度在图样中的标注 5.4 表面粗糙度的选择 5.5 表面粗糙度的检测

第6章 光滑极限量规 6.1 概述 6.2 量规公差带 6.3 工作量规设计

第7章 常用结合件的公差及其检测 7.1 键和花键的互换性及其检测 7.2 圆锥结合的互换性及其检测 7.3 普通螺纹结合的互换性及其检测

第8章 典型零件的公差及其检测 8.1 滚动轴承的互换性及其检测 8.2 渐开线圆柱齿轮传动的互换性及其检测

第9章 尺寸链 9.1 概述 9.2 用完全互换法解尺寸链 9.3 用大数互换法解尺寸链 9.4 用其他方法解装配尺寸链

参考文献

<<互换性与测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>