

<<铸造铝合金>>

图书基本信息

书名：<<铸造铝合金>>

13位ISBN编号：9787811053470

10位ISBN编号：7811053470

出版时间：2006-9

出版时间：中南大学出版社

作者：田荣璋

页数：493

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸造铝合金>>

内容概要

铝在地壳中的丰度仅次于氧和硅，超过铁，为地球上储量最多的金属元素。中国近些年来，在“优先发展铝”的政策指导下，铝产量飞速发展，2005年产铝量达780.6万t，居世界首位。

中国已成为世界上产铝大国，用铝大国，出口铝大国。

铸造铝合金是铝合金中的一个大类，中国年用量超过全部用铝量的25%（即超过200万t）。中国从事铝铸造的企业甚多，大型的较少。

其产量、产品和技术与世界先进水平比较，还有较大差距。

比如，中国铝压铸件占铸件比例还不到50%，合金状态尚无完整体系，品种少，品质一般。

仅就汽车用铝铸件（平均），中国为70 kg/辆，而世界先进水平为150 kg / 辆以上。

再生铝产量比世界先进水平差10个百分点，而且再生铝企、企业一般规模小，回收方式与技术落后。

要想很快地接近或达到世界先进水平，切记“科学技术是第一生产力”这一理论。

掌握知识和技术，依靠科技进步和科技创新，把知识和技术转化为现实生产力。

《铸造铝合金》是一本针对企业熟练技术工人和工程技术人员编写的实用性普及技术读物，对大学生和研究生均可作参考书，适宜办培训班做教材。

<<铸造铝合金>>

书籍目录

第1章 概述 1.1 铝工业发展简史 1.2 铝的资源 1.3 铝的冶炼 1.3.1 氧化铝生产 1.3.2 电解铝(原铝)生产 1.3.3 电解铝锭牌号及化学成分 1.4 国内外铝的产量及消费量 1.4.1 世界原铝供应及消费情况 1.4.2 国内电解铝生产及消费情况 1.5 铝的性质及用途 1.5.1 铝的性质 1.5.2 铝的用途 1.5.3 铝的消费结构 1.6 中国铝铸件生产情况 1.7 中国铝工业发展政策

第2章 常用物理化学基础知识 2.1 化学元素周期表 2.2 元素物理常数 2.3 元素物理性质 2.4 相图 2.4.1 铝合金二元相图 2.4.2 铝合金二元相图类型 2.5 铝合金中相、品格类型和品格常数

第3章 铸造铝合金 3.1 标 不 3.2 铸造铝合金的分类和化学成分 3.2.1 铸造铝合金的分类 3.2.2 铸造铝合金的牌号、代号及化学成分 3.2.3 铸造铝合金各国间牌号对照 3.3 铸造铝合金的性能 3.3.1 铸造铝合金的力学性能 3.3.2 铸造铝合金的物理性能 3.3.3 铸造铝合金的性能比较 3.4 铸造铝合金的重要特点及用途 3.5 铸造铝合金物理冶金基础 3.5.1 铝硅系铸造铝合金 3.5.2 铝铜系铸造铝合金 3.5.3 铝镁系铸造铝合金 3.5.4 铝锌系铸造铝合金 3.6 改善合金的途径

第4章 铝合金熔体性质与铸造性能 4.1 合金化基本原理 4.1.1 合金化的目的 4.1.2 合金化过程 4.1.3 固态金属的结构 4.1.4 液态金属的结构.....

第5章 氧化、吸气的危害性及熔体净化处理

第6章 铸件组织与熔体组织处理

第7章 炉料及主要辅助材料

第8章 铝合金的熔炼

第9章 铝合金的铸造

第10章 铝合金铸件热处理

第11章 铝合金铸件(锭)的检验

第12章 废铝再生利用参考文献

<<铸造铝合金>>

编辑推荐

铝在地壳中的丰度仅次于氧和硅，超过铁，为地球上储量最多的金属元素。中国近些年来，在“优先发展铝”的政策指导下，铝产量飞速发展，2005年产铝量达780.6万t，居世界首位。

中国已成为世界上产铝大国，用铝大国，出口铝大国。

铸造铝合金是铝合金中的一个大类，中国年用量超过全部用铝量的25%（即超过200万t）。中国从事铝铸造的企业甚多，大型的较少。

其产量、产品和技术与世界先进水平比较，还有较大差距。

比如，中国铝压铸件占铸件比例还不到50%，合金状态尚无完整体系，品种少，品质一般。

仅就汽车用铝铸件（平均），中国为70 kg/辆，而世界先进水平为150 kg / 辆以上。

再生铝产量比世界先进水平差10个百分点，而且再生铝企、企业一般规模小，回收方式与技术落后。

要想很快地接近或达到世界先进水平，切记“科学技术是第一生产力”这一理论。

掌握知识和技术，依靠科技进步和科技创新，把知识和技术转化为现实生产力。

本书是一本针对企业熟练技术工人和工程技术人员编写的实用性普及技术读物，对大学生和研究生均可作参考书，适宜办培训班做教材。

<<铸造铝合金>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>