

<<铝型材加工实用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<铝型材加工实用技术手册>>

13位ISBN编号：9787811052985

10位ISBN编号：7811052989

出版时间：2006-6

出版时间：中南大学出版社

作者：吴锡坤 编

页数：1438

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铝型材加工实用技术手册>>

内容概要

该《手册》不仅介绍了生产技术工艺，还介绍了设备的选型、配置及各种设备的参数，为新建和扩建企业提供了丰富的资料和技术指南，具有很强的指导性。

随着我国工业的迅速发展，交通运输、航空航海、电子电器、机械制造以及体育用品等工业应用铝型材的品种、数量与日俱增，工业用铝型材的比例逐年攀升，许多铝挤压加工企业已不再是单一生产建筑用铝型材，而是逐步扩大生产多种工业用铝型材。

针对这种市场的变化，该《手册》适时介绍了许多工业用铝型材的成分、状态、性能、生产工艺、加工方法等，具有很强的针对性，对企业扩展工业用铝型材的生产大有裨益。

《手册》共分6篇38章，插图近800余幅，表格800多个，全书240余万字。

《手册》还介绍了铝挤压加工的主要设备的选择和配置，刊登部分企业的设备照片及产品说明，其目的是让读者看到不同风格的设备和产品，半加对挤压及其辅助设备以及辅助材料的感性认识和也解。

<<铝型材加工实用技术手册>>

书籍目录

第1篇 绪论 第1章 铝及铝挤压工业的发展现状与趋势 第2章 铝合金挤压方法及发展方向 第3章 铝合金的成分、状态和性能及常用挤压铝合金 第4章 铝合金挤压型材的开发应用及其发展趋势第2篇 铝合金的熔炼与铸造 第1章 铝合金的熔炼原理 第2章 铝合金熔体的保护和精炼 第3章 铝合金的熔炼工艺 第4章 铝合金的铸造性能 第5章 铸锭结晶的理论基础 第6章 铸锭方法和铸锭工具 第7章 铸造工艺参数的确定 第8章 化学成分对铸造性能的影响 第9章 连续铸锭工艺 第10章 铝合金铸锭热处理 第11章 铝合金熔铸缺陷分析 第12章 铝合金熔铸设备第3篇 铝合金挤压材生产实用技术 第1章 铝挤压的基本变形条件和特点 第2章 铝合金挤压型材的分类及设计特点 第3章 铝合金挤压材的生产方式及断面难度判定 第4章 铝合金型材挤压生产技术 第5章 铝型材热处理工艺 第6章 挤压制口成率控制及主要缺陷分析 第7章 挤压铝材的生产设备第4篇 铝合金挤压工模具设计制造技术 第1章 铝合金挤压模具的工作条件及材料的合理选择 第2章 挤压工具的设计技术 第3章 挤压模具设计技术 第4章 铝型材挤压工模具的制造技术 第5章 挤压工模具的修正、合理使用与科学管理第5篇 表面处理 第1章 铝合金型材阳极氧化着色技术 第2章 铝合金型材的电泳涂漆技术 第3章 铝合金型材的油漆喷涂技术 第4章 铝合金型材的粉末静电喷涂技术 第5章 铝合金型材的其他表面处理 第6章 废水处理第6篇 产品检验与技术标准 第1章 铸锭品质检验与技术标准 第2章 挤压产品检验与技术标准 第3章 表面处理产品检验与技术标准 第4章 铝合金隔热型材检验与技术标准附录

<<铝型材加工实用技术手册>>

编辑推荐

该《手册》不仅介绍了生产技术工艺，还介绍了设备的选型、配置及各种设备的参数，为新建和扩建企业提供了丰富的资料和技术指导。

随着我国工业的迅速发展，交通运输、航空航海、电子电器、机械制造以及体育用品等工业应用铝型材的品种、数量与日俱增，工业用铝型材的比例逐年攀升，许多铝挤压加工企业已不再是单一生产建筑用铝型材，而是逐步扩大生产多种工业用铝型材。

针对这种市场的变化，该《手册》适时介绍了许多工业用铝型材的成分、状态、性能、生产工艺、加工方法等，具有很强的针对性，对企业扩展工业用铝型材的生产大有裨益。

《手册》共分6篇38章，插图近800余幅，表格800多个，全书240余万字。

《手册》还介绍了铝挤压加工的主要设备的选择和配置，刊登部分企业的设备照片及产品说明，其目的是让读者看到不同风格的设备和产品，半加对挤压及其辅助设备以及辅助材料的感性认识和见解。

<<铝型材加工实用技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>