

<<大型养路机械检修技术基础>>

图书基本信息

书名：<<大型养路机械检修技术基础>>

13位ISBN编号：9787811040319

10位ISBN编号：781104031X

出版时间：2005-1

出版时间：西南交通大学出版社

作者：杨新军

页数：278

字数：441000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<大型养路机械检修技术基础>>

内容概要

随着科学技术的迅猛发展和我国社会主义经济体制的建立与深入，整个工业生产对现代化设备的需求和依赖程度愈来愈高。

实践表明，工业企业生产设备的技术状态对劳动生产率、产品质量、生产成本、安全和环保等，在一定意义上可以说起着决定性的作用，这也是现代科学技术和社会经济互相渗透、互相促进、互相结合的一种必然趋势。

迄今，还没有一套系统、全面、完整的培训教材无疑这给各种培训工作的开展带来一定的困难。为此，昆明中铁大型养路机械集团有限公司、铁路大型养路机械培训中心根据大型养路机械发展的需要，结合大型养路机械设备的技术及使用人员的基本情况，组织技术人员陆续编写出一套大型养路机械职工培训丛书，以填补这方面的空白，从而为推动大型养路机械事业的向前发展做出贡献。

<<大型养路机械检修技术基础>>

书籍目录

第一章 机械设备的故障和维修原理 第一节 机械设备的老化 第二节 机械设备的故障 第三节 机械设备的维修方式 第四节 机械设备的维修趋势第二章 机械零件的失效及分析 第一节 零件的磨损失效 第二节 零件的断裂失效 第三节 零件的腐蚀失效 第四节 零件的变形失效第三章 机械零件修复技术 第一节 机械修复技术 第二节 焊接修复技术 第三节 电镀修复技术 第四节 热喷涂修复技术 第五节 粘接修复技术 第六节 表面强化技术 第七节 机械零件修复技术的选择第四章 机械设备状态监测与故障诊断技术 第一节 机械设备故障诊断概述 第二节 机械设备的简易诊断 第三节 振动监测与诊断技术 第四节 噪声监测与诊断技术 第五节 油液监测与诊断技术 第六节 温度监测技术 第七节 无损检测技术第五章 设备修理的工艺流程 第一节 设备的拆卸 第二节 机械零件的精选 第三节 机械零件的鉴定与检验 第四节 机械的装配 第五节 机械的磨合与试验第六章 机械设备的维修管理 第一节 设备维修的信息管理 第二节 设备维修的计划管理 第三节 设备维修技术与工艺管理 第四节 备件管理 第五节 设备维修的经济管理第七章 状态监测技术在大型养路机械上的应用 第一节 油液监测分析 第二节 无损检测技术应用 第三节 综合检测技术参考资料

<<大型养路机械检修技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>