

<<机械制造基础工程训练报告>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础工程训练报告>>

13位ISBN编号：9787810939157

10位ISBN编号：7810939157

出版时间：2008-8

出版时间：合肥工业大学出版社

作者：李舒连，杨琦 主编

页数：93

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础工程训练报告>>

内容概要

本书力求体现以下特色：

(1) 加强理论教学与实践训练的紧密结合，突出实践能力训练。

本书每一章都列出了实习的目的内容、方法步骤、考核目标和安全要求，使学生对实习的全过程有一个完整的认识 and 了解。

(2) 体现传统技能与现代技术的有机结合，凸显现代技术传授。

本书的题型和内容以金工实习大纲为依据，以完整规范的知识点为主线，减少冗赘繁杂的叙述和表达，力求达到知识面较宽、内涵丰富、题型新颖、叙述严谨、格式规范和内容简捷的编写目的。

(3) 强调基本技能与创新训练的有效结合，重视创新意识培养。

注重加强理论对实践的指导作用，力求使学生通过实践操作和理论思考，不但知其然，而且知其所以然。

同时，减少一些对技能性要求较强、操作性要求较高内容的考核考查。

(4) 注重工种训练与综合训练的结合，拓宽实践教学视野。

本书内容兼顾机械类、近机械类和非机械类各专业和不同层次学生的训练教学要求，可由各训练工种指导教师依据不同专业教学要求适当掌握。

(5) 推崇专业技能与人文精神的和谐结合，构建工程训练文化。

本书彰显工程训练文化，体现素质教育。

本书后面还设有“机械制造基础工程训练小结”栏目，让学生结合工程训练文化，抒发训练感言，引导学生在熟练掌握基本技能、巩固和加深对理论知识理解的同时，培养良好的工程素养。

本书既是作业练习题，也是课程考查和理论考试的知识点；既可在课堂或实习现场集中讲解、练习，也可以布置由学生课外独立完成。

各工种实习指导教师应安排适当时间进行师生互动，辅导答疑，对重点、难点进行讲解和分析点评。

<<机械制造基础工程训练报告>>

书籍目录

- 前言
- 学生训练守则
- 机械制造基础工程训练课程教学基本要求
- 第一章 工程材料及钢的热处理
- 第二章 铸造成形技术
- 第三章 锻压成形技术
- 第四章 焊接成形技术
- 第五章 切削加工基础知识
- 第六章 车削加工技术
- 第七章 铣削、刨削和磨削加工技术
- 第八章 钳工加工技术
- 第九章 先进制造技术简介
- 第十章 计算机辅助设计与制造技术
- 第十一章 数控加工技术
- 第十二章 特种加工技术
- 第十三章 快速原型制造技术和?求工程
- 第十四章 机械制造工艺初步与综合训练
- 第十五章 机械制造创新训练
- 第十六章 现代企业质量管理
- 第十七章 先进生产模式与现代表管理技术
- 第十八章 现代企业文化
- 机械制造基础工程训练小结
- 机械制造基础工程训练成绩记录表

<<机械制造基础工程训练报告>>

章节摘录

- 第一章 工程材料及钢的热处理
- 1.训练目的 (1) 了解金属材料的力学性能及用途；(2) 了解常用热处理工艺知识；(3) 了解金属表面处理知识；(4) 了解非金属材料基本知识及其应用。
 - 2.训练内容与步骤 (1) 初步掌握与比较不同材质经加热和冷却后所获得不同结果（硬度检测）；(2) 初步掌握不同材质的火花鉴别方法；(3) 选择若干不同材质材料进行硬度比较鉴别并且得出结论。
 - 3.训练要求和课时安排 (1) 学生分成若干组，选择不同材质材料进行淬火试验；(2) 试验要记录全过程；(3) 用硬度计在工件上打硬度，并得出结论；(4) 课时安排：0.5~1天。
 - 4.热处理训练安全特别事项 (1) 训练时必须穿戴好工作服、劳保鞋和工作帽；(2) 操作电阻炉时，不得用炉钩触碰箱壁内电阻丝或硅碳棒；(3) 不得用手拿起和触摸加热后的工件；(4) 严禁两人同时操作一台砂轮机 and 硬度计。

<<机械制造基础工程训练报告>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>