第一图书网, tushu007.com

<<机械制造工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺基础>>

13位ISBN编号：9787810935869

10位ISBN编号：7810935860

出版时间：2008-4

出版时间：合肥工业大学出版社

作者：王诚，李义晚　主编

页数：187

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本教材以劳动与社会保障部制定的《国家职业标准》中机械制造类专业中级工考核标准为依据，充分考虑目前职业类学校学生生源的变化以及理论课的课堂教学难度较大等情况，因此，从学生接受程度出发，不以单一的学科体系和不以理论与实践分开教学的形式来编写机械类专业教材，而是将相关专业理论知识通过生产实例融入到教材中进行分析讲解，对本专业原有的课程结构、体系、内容进行改革，力求实现专业课程理论与实训项目紧密结合的一体化教学。

书籍目录

第一章 机械制造概述　第一节 机械产品生产过程简介　第二节 机械加工工种分类　第三节 机械加工的安全与环保常识　思考与练习第二章 机械制造基础知识　第一节 切削运动和切削用量　第二节 金属切削刀具　第三节 机械制造常用量具　第四节 夹具概述　实训项目——车刀角度的测量　思考与练习第三章 车削　第一节 金工车间与金属切削加工　第二节 车床　第三节 车床的切削运动和切削三要素　第四节 车刀及其安装　第五节 车床附件及工件的装夹　第六节 车床的操作要点　第七节 基本车削工作　实训项目——车床结构剖析　思考与练习第四章 铣削　第一节 概述　第二节 铣床及铣床附件　第三节 铣削加工　实训项目——铣削技能训练　思考与练习第五章 磨削　第一节 概述　第二节 磨床　第三节 磨削方法　实训项目——磨削技能训练　思考与练习第六章 钻削、镗削、刨削、插削、拉削加工　第一节 概述　第二节 钻床与镗床　第三节 刨床、插床、拉床　实训项目——修磨、装夹、钻削训练　思考与练习第七章 机械加工工艺规程　第一节 基本概念　第二节 机械加工工艺规程的制订　第三节 轴类零件的加工工艺规程示例　实训项目——编制工艺过程　思考与练习第八章 钳工技术基础　第一节 钳工技能入门知识　第二节 钳工常用量具和计量单位　第三节 划线　实训项目——平面划线　第四节 锯削　实训项目——锯削操作　第五节 錾削　实训项目——錾削操作　第六节 锉削　实训项目——锉削操作　第七节钻 孔、扩孔、锪孔和铰孔　实训项目——钻孔操作　实训项目——锪孔操作　实训项目——铰孔操作　第八节 攻丝和套丝　实训项目——攻螺纹操作　实训项目——套丝操作　思考与练习第九章 装配工艺基础　第一节 装配基础知识准备　第二节 认识装配尺寸链　第三节 保证装配精度的方法　第四节 装配工艺规程的制订　第五节 典型部件的装配　实训项目——减速器的装配　思考与练习参考文献

章节摘录

第一章　机械制造概述　　1.了解机械产品生产过程。
2.了解机械加工工种分类。
3.了解机械加工的安全与环保常识。
机械制造业在国民经济的发展中占有十分重要的地位。
中国力争成为世界制造业加工中心，必须提升机械制造业的规模和水平。
机械制造技术支持着机械制造业的健康发展，先进的制造技术将使一个国家的制造业乃至整个国民经济处于有竞争力的地位。
制造系统覆盖产品的全部生产过程，即设计、制造、装配等全过程。
在这个过程中，由物质流（主要指由毛坯到产品的有形物质的流动）、信息流（盎要指生产活动的设计、规划、调度与控制）及资金流（包括成本管理、利润规划及费用流动）等构成了整个制造系统。
第一节　机械产品生产过程简介　　广义而言，生产过程是指将自然界的资源经过人们的劳动，生产成有用产品的整个过程。
所以，任何机械产品的生产过程都可理解为从采矿开始，经冶炼、浇铸、辗压、零件加工到直接装配、试验的全过程。
机械制造工厂的生产过程是指将原材料或半成品生产成机械产品的全过程，如图1—1所示。
在生产过程中，主要的过程是直接改变工件形状和尺寸的加工过程，另外也包括各种辅助生产过程，如技术准备、检验、运输、保管、包装等。
机械制造工厂的生产过程，应由各个车间去完成，由此又构成了各车间的生产过程。
一个车间生产的成品，往往又是其他车间的原材料。
一个机械制造工厂通常都设有铸造、锻压、焊接、冲压、机械加工、热处理、表面处理和装配等车间，由它们分别完成有关的生产工作。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com