

<<机械制造技术基础习题集>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础习题集>>

13位ISBN编号：9787810935630

10位ISBN编号：7810935631

出版时间：2007-5

出版时间：合肥工业大学出版社

作者：张崇高，唐火红 编

页数：192

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术基础习题集>>

### 内容概要

《机械制造技术基础习题集》涉及课程内容、实验、课程设计、生产实习以及生产现场技术问题等方面的内容。

在本习题集中，首先对课程内容进行设问，以调动学生思考问题的积极性，培养学生解决问题的能力，其中还提出了一些拓展课程内容的问题，以便开发学生创新思维的能力；其次列出一些让学生进一步理解课程内容的例题，并解疑和解题，使学生在获得机械制造方法、设备和工艺技术的基本知识同时，提高工艺分析的基本能力和工程素养，为学生今后从事机械设计与制造方面的工作奠定扎实的理论基础。

《机械制造技术基础习题集》的章节基本符合本课程教学大纲的要求；兼容各种版本教材的内容，并有所取舍；在保证具有完整的基本内容的基础上还尽量做到系统化；在习题的选择和安排上尽量紧密联系实际，做到由浅入深。

## <<机械制造技术基础习题集>>

### 书籍目录

第一章 机械加工方法第一节 工件表面成形运动和切削参数一、工件表面的形成方法二、切削运动三、切削用量四、切削层参数第二节 刀具结构和刀具角度一、刀具的组成及构造要素二、刀具角度参考系三、刀具角度定义四、刀具角度换算五、刀具的工作角度第三节 刀具材料一、刀具切削部分材料应具备的性能二、刀具切削部分材料三、刀具材料的发展趋势四、刀体材料第四节 机床分类、型号及运动分析第五节 常用机械加工方法一、车削加工与车刀二、磨削加工与砂轮三、孔加工及孔加工刀具四、铣削加工与铣刀五、拉削加工与拉刀六、螺纹加工与螺纹刀具七、齿轮加工和齿轮刀具八、刨削和插削加工第三节 机械加工精度一、影响加工精度的因素二、加工误差的统计分析第五章 工艺规程设计第一节 概述一、生产过程与工艺过程二、生产类型和工艺特征三、机械加工工艺规程第二节 机械加工工艺规程设计一、定位基准选择二、表面加工方法选择三、加工顺序安排四、工序内容组成五、加工阶段的划分第三节 加工余量、工序尺寸及公差的确定一、加工余量二、工序尺寸及公差第四节 工艺尺寸链第五节 时间定额和提高生产率的途径第六节 装配工艺规程设计一、机器的装配过程二、装配工艺规程设计三、装配尺寸链机械制造技术基础模拟试题一机械制造技术基础模拟试题二机械制造技术基础模拟试题三机械制造技术基础模拟试题四机械制造技术基础模拟试题五“思考与练习”参考答案(部分)参考文献

<<机械制造技术基础习题集>>

编辑推荐

知识要点设问

例题解析

思考与练习

模拟试题

<<机械制造技术基础习题集>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>