

<<数控机床>>

图书基本信息

书名：<<数控机床>>

13位ISBN编号：9787810898904

10位ISBN编号：7810898906

出版时间：2005-7

出版时间：东南大学出版社

作者：李一民

页数：218

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床>>

### 内容概要

《21世纪高职高专数控技术应用系列教材：数控机床》全面系统地讲述现代数控机床的基本知识及数控机床的应用。

全书共分6章，系统地介绍了数控机床的基本组成、原理、结构、主要技术性能指标，数控机床的数控系统的主要功能，数控机床的检测装置、伺服系统，数控机床的PLC及应用，数控技术的应用及发展趋势。

全书内容新颖，章节连贯，通俗易懂，简单实用。

《21世纪高职高专数控技术应用系列教材：数控机床》可作为机械工程及自动化、机电一体化、数控技术及应用等专业的学生技术基础课教材，同时也可供从事机电一体化的工程技术人员参考。

## &lt;&lt;数控机床&gt;&gt;

## 书籍目录

1 概论1.1 数控机床基本概念1.1.1 何谓数控机床1.1.2 数控加工的过程1.2 数控机床的组成与分类1.2.1 数控机床的组成1.2.2 数控机床的分类1.3 数控机床的特点和应用范围1.3.1 数控机床的特点1.3.2 数控机床的应用范围1.4 数控技术的发展趋势1.5 数控机床的有关规定1.5.1 数控程序编制的有关规定1.5.2 数控机床的坐标轴和运动方向的确定2 数控机床的数控系统2.1 数控系统的总体结构及各部分功能2.1.1 数控系统的组成与机床的基本控制要求2.1.2 CNC装置的结构2.1.3 CNC装置的工作过程2.1.4 CNC装置的功能2.2 CNC装置的刀具补偿2.2.1 刀具长度补偿2.2.2 刀具半径补偿2.3 CNC装置误差补偿原理2.3.1 动反转间隙补偿2.3.2 螺距误差补偿2.3.3 其他因素引起的误差及其补偿2.4 可编程序控制器 ( PLC ) 2.4.1 PLC的组成及特点2.4.2 PLC在数控机床上的应用2.5 CNC装置的I/O与通信接口2.5.1 数控装置对I/O与通信接口的要求2.5.2 数控系统I/O接口2.5.3 数控系统串行数据通信及其接口3 数控机床的典型结构3.1 数控机床的结构设计3.1.1 数控机床结构特点3.1.2 数控机床结构设计的要求3.2 数控机床的主传动系统3.2.1 对数控机床主传动系统的要求3.2.2 数控机床主轴的调速方法3.2.3 数控机床的主轴部件3.3 数控机床的进给传动系统3.3.1 数控机床对进给系统机械部件的要求3.3.2 滚珠丝杠螺母副3.3.3 数控机床的导轨3.4 自动换刀装置3.4.1 转塔式自动换刀装置3.4.2 刀库式自动换刀装置3.5 数控机床的辅助装置3.5.1 数控机床的回转工作台3.5.2 排屑装置3.6 数控机床的检测装置3.6.1 检测装置的分类3.6.2 数控测量装置的性能指标及要求3.6.3 常用的位置检测装置3.7 数控机床的伺服系统3.7.1 伺服系统的组成和工作原理3.7.2 伺服系统的分类3.7.3 伺服系统的驱动元件4 典型数控机床4.1 数控车床4.1.1 数控车床的功能与分类4.1.2 数控车床的组成及特点4.1.3 数控车床的布局4.1.4 数控车床的机械结构实例4.2 数控铣床4.2.1 数控铣床的特点与分类4.2.2 数控铣床的结构特征4.2.3 数控铣床的主要功能及加工对象4.2.4 数控铣床的机械结构4.2.5 数控铣床的主要部件结构实例4.3 数控加工中心机床.....5 机床数控技术应用6 金属切削机床

<<数控机床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>