

<<数控机床编程与操作实用教程>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作实用教程>>

13位ISBN编号：9787810898508

10位ISBN编号：7810898507

出版时间：2005-1

出版时间：东南大学出版社

作者：李家杰编

页数：523

字数：858000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程与操作实用教程>>

内容概要

本书全面系统地介绍了5种常用数控机床编程与操作的知识和方法，以及数控机床的使用和维护。全书共分4篇12章。

内容包括数据技术基础、数控车床、数控铣床、加工中心、数控线切割、数控电子火花成形机床的编程与操作、CAD/CAM与数控自动编程技术以及数控机床的使用和维修等。

本书具有系统性、通用性、实用性和先进性的突出特色。

所选用系统均为当今主流典型数控系统，实际应用广泛。

编程讲解详细，操作步骤具体，而且都举有典型实例。

尤其是操作，不仅介绍了基本操作方法，更有具体详细的加工操作步骤，还有数控机床安全操作规程、机床维护与保养、常见故障及其处理等。

本书适用面宽，不仅可作为机械类、数控类及机电类各专业大中专、高职、技校的教材，也可作为数控技术职业技能的培养教材，以及数控技术及应用方面工程人员的参考书。

<<数控机床编程与操作实用教程>>

书籍目录

第1篇 数控技术基础 第1章 数控机床概述和编程基础 1.1 数控机床概述 1.2 数控编程基础 思考与练习题 第2章 数控机床刀具 2.1 数控机床刀具的种类及特点 2.2 数控刀具材料 2.3 刀具涂层技术 2.4 数控工具系统 2.5 机夹可转位刀片及其代码 2.6 数控加工刀具的选择 2.7 数控刀具的切削用量选择 思考与练习题 第3章 典型数控系统介绍 3.1 典型数控系统简介 3.2 FANUC数控系统 3.3 SIEMENS数控系统 3.4 FAGOR数控系统 3.5 其他数控系统介绍 3.6 开放式数控系统 思考与练习题第2篇 数控机床编程与操作 第4章 数控车床编程与操作 4.1 数控车床概述 4.2 数控车床编程基础 4.3 SINUMERIK 802/C系统数控车床编程与操作 4.4 FANUC-01系统数控车床编程与操作 4.5 创新综合训练 思考与练习题 第5章 数控铣床编程与操作 5.1 数控铣床概述 5.2 数控铣床编程基础 5.3 SINUMERIK 802S/C系统数控铣床编程与操作 第6章 加工中心的编程与操作 第7章 数控电火花线切割机床编程与操作 第8章 数控电火花成形机床的编程与操作第3篇 CAD/CAM与数控自动编程技术 第9章 自动编程概述 第10章 Mastercam软件应用第4篇 数控机床的使用和维修 第11章 数控机床的使用及其管理 第12章 数控机床的维护与故障处理参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>