

<<金属工艺学实习教程>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学实习教程>>

13位ISBN编号：9787810829755

10位ISBN编号：7810829750

出版时间：2007-4

出版时间：北京交通大学出版社

作者：杨贺来,徐九南

页数：287

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属工艺学实习教程>>

### 内容概要

《金属工艺学实习教程》是根据原国家教委批准印发的“金工实习教学基本要求”，结合作者多年来的教学实践编写而成。

《金属工艺学实习教程》共六章，主要内容有：热加工、冷加工、数控加工、钳工、管工和钣金工、特种加工等。

为了培养学生的实际动手能力、安全生产观念和探索创新意识，《金属工艺学实习教程》每一章都安排了典型传统加工操作工艺、安全操作须知及先进制造技术现状和发展的介绍，还增加了实习内容。

《金属工艺学实习教程》适合作为高职院校机械类专业的教材，也可供暖通、安全、材料、给排水、工业设计管理等专业选用。

## &lt;&lt;金属工艺学实习教程&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章热加工1.1 基础知识1.1.1 金属材料1.1.2 非金属材料1.1.3 复合材料1.2 铸造1.2.1 铸造安全操作须知1.2.2 传统铸造实习1.2.3 现代铸造简介1.3 锻压1.3.1 锻压安全操作须知1.3.2 传统锻压实习1.3.3 现代锻压简介1.4 焊接1.4.1 焊接安全操作须知1.4.2 传统焊接实习1.4.3 现代焊接--激光焊接简介1.5 热处理1.5.1 热处理安全操作须知1.5.2 传统热处理实习1.5.3 现代热处理方法第2章冷加工2.1 基础知识2.1.1 切削加工的内容、切削运动及切削用量2.1.2 切削加工的质量要求2.1.3 金属切削刀具2.1.4 常用量具及保养2.1.5 金属切削机床2.2 车削加工2.2.1 车工安全操作须知2.2.2 车床分类2.2.3 普通车床2.2.4 车刀的结构、刃磨与安装2.2.5 工件的安装及所用附件2.2.6 车削加工2.2.7 典型表面的车削2.2.8 典型零件车削步骤举例2.3 刨削加工2.3.1 刨削安全操作须知2.3.2 刨床的分类2.3.3 牛头刨床2.3.4 刨刀结构2.3.5 工件的安装2.3.6 刨削加工方法2.3.7 刨削操作实例--手锤头刨削加工实例2.4 铣削2.4.1 铣削安全操作须知2.4.2 铣床的分类2.4.3 铣刀及其安装2.4.4 铣床的附件及其应用2.4.5 铣削加工2.4.6 齿形加工2.4.7 铣削操作实例--手锤头铣削加工实例2.5 磨削2.5.1 磨削安全操作须知2.5.2 磨床的分类、结构及工作原理2.5.3 磨削刀具--砂轮2.5.4 磨削加工方法第3章数控加工3.1 基础知识3.2 数控机床安全操作须知3.3 数控车削加工3.3.1 数控车床编程的基本知识3.3.2 数控车刀3.3.3 数控车床对刀.....第4章 钳工第5章 管工和钣金工第6章 特种加工参考文献

<<金属工艺学实习教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>