

<<数控加工技术及编程实训>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术及编程实训>>

13位ISBN编号：9787810825795

10位ISBN编号：7810825798

出版时间：2005-9

出版时间：北京交通大学出版社

作者：陈天祥

页数：189

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工技术及编程实训>>

内容概要

《21世纪高职高专规划教材：数控加工技术及编程实训（机电系列）》是根据教育部数控技能型紧缺人才培养培训方案的指导思想和数控车工、数控铣工和加工中心操作工国家技能鉴定标准编写的。

全书以劳动部国家职业技能鉴定考核为导向，以介绍实用技术为重点，内容主要包括数控加工技术基础知识、数控加工工艺基础，数控车床、数控铣床和加工中心的加工、编程与操作，数控机床的维护、维修与故障处理等。

《21世纪高职高专规划教材：数控加工技术及编程实训（机电系列）》编写力求理论表述简洁易懂，够用为度；操作步骤清晰明了，重在应用；注重技能培养，便于读者学习和掌握。

《21世纪高职高专规划教材：数控加工技术及编程实训（机电系列）》特别适用于中等和高等职业院校数控、模具、机电类专业学生的数控加工实训教材，也可作为这些专业的学生参加数控加工国家职业技能鉴定考核培训的参考教材和数控机床技术工人的培训教材，同时也是一本有关企业从事数控机床应用工程技术人员的参考书。

<<数控加工技术及编程实训>>

书籍目录

第1章 数控加工技术概述1.1 数控机床概述1.1.1 数控机床的产生与发展1.1.2 数控机床的构成及工作原理1.1.3 数控技术的应用1.2 数控加工的特点及数控机床的分类1.2.1 数控加工的特点1.2.2 数控机床的工作步骤1.2.3 数控机床的分类1.3 数控加工过程的控制1.3.1 插补运算1.3.2 逐点比较法插补原理练习题第2章 数控加工编程基础2.1 数控编程的坐标系统2.1.1 机床坐标系2.1.2 坐标轴与运动方向2.1.3 数控机床坐标系的原点与参考点2.1.4 工件坐标系2.2 数控编程的过程及方法2.2.1 程序编制的过程2.2.2 数控程序编制的方法2.2.3 程序传送的载体2.3 数控加工程序的格式及常用指令2.3.1 程序结构与格式2.3.2 准备功能和辅助功能简介2.4 数控加工的工艺基础2.4.1 加工方法的确定2.4.2 加工工序的划分2.4.3 工件的安装与夹具的选择2.4.4 刀具的选择及加工路线的确定练习题第3章 数控车削编程3.1 数控车床概述3.1.1 数控车床的工艺范围3.1.2 数控车床的基本构成与分类3.1.3 数控车床的坐标系及其正方向3.1.4 数控车床的编程特点3.2 数控车床常用各种指令3.2.1 基本编程指令3.2.2 F、S、M指令3.3 刀具补偿及刀具参数处理3.3.1 刀具半径补偿的作用3.3.2 刀具半径补偿的方法3.3.3 刀具功能T的设定3.3.4 刀具半径补偿指令(G40、G41、G42)3.3.5 刀具半径补偿注意事项3.3.6 刀具半径补偿实例3.4 车削循环指令3.4.1 单一形状车削循环(G90、G94)3.4.2 复合循环指令3.4.3 编程实例3.5 螺纹车削程序的编写与调试3.5.1 切削螺纹循环(G32)3.5.2 切削螺纹循环(G92)3.5.3 螺纹切削循环(G76)练习题第4章 数控车床操作与加工4.1 FANUC0i?TB系统数控车床4.1.1 车床简介4.1.2 机床控制面板介绍4.1.3 基本操作步骤4.2 数控车床的对刀操作4.2.1 对刀的方法4.2.2 操作要点4.3 轴类零件的加工实例4.3.1 工艺分析及处理4.3.2 FANUC数控系统精加工参考程序4.3.3 华中数控系统精加工参考程序4.3.4 SIEMENS 802D数控系统精加工参考程序4.4 套类零件的加工实例4.4.1 工艺分析及处理4.4.2 FANUC数控系统精加工参考程序4.4.3 华中数控系统精加工参考程序4.4.4 SIEMENS 802D数控系统精加工参考程序练习题第5章 数控铣床编程第6章 数控铣床的操作与加工第7章 加工中心的编程与操作第8章 数控机床的维修与维护参考文献

<<数控加工技术及编程实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>