

<<S7-200PLC编程原理与工程实训>>

图书基本信息

书名：<<S7-200PLC编程原理与工程实训>>

13位ISBN编号：9787810779098

10位ISBN编号：7810779095

出版时间：2008-2

出版时间：北京航大

作者：李辉

页数：377

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<S7-200PLC编程原理与工程实训>>

内容概要

本书以西门子S7-200可编程序控制器及其编程软件STEP 7-Micro/WIN 为例，重点介绍了PLC的硬件结构、工作原理、指令系统、程序编辑和程序的调试等，还介绍了网络通信知识，以及由S7-200PLC组成的通信网络通信协议的具体应用。

书中从工程应用和实训出发，列举了大量的PLC控制电路和实际应用系统，通过系统配置和编程训练，可使读者尽快学习可编程控制器技术。

本书可作为电气工程、工业自动化、机电一体化等专业及其他相关专业的教材，对于机电行业的广大技术人员也是一本更新知识结构和实践新技术应用的参考书。

书籍目录

第1章 可编程序控制器概述 1.1 PLC的产生、定义及分类 1.2 PLC的特点、主要功能及性能指标 1.3 PLC的编程语言 1.4 PLC的硬件结构及工作原理 1.5 PLC的应用设计及发展方向第2章 可编程控制器S7-200概述 2.1 S7-200的系统组成 2.2 S7-200的性能特点及基本功能第3章 S7-200系列PLC的基本指令 3.1 S7-200系列PLC的内部元件及程序结构 3.2 S7-200系列PLC的基本逻辑指令 3.3 S7-200系列PLC的运算指令 3.4 S7-200系列PLC的数据处理指令 3.5 S7-200系列PLC的程序控制指令第4章 S7-200系列PLC的功能指令 4.1 表功能指令 4.2 数据转换指令 4.3 中断指令 4.4 高速处理指令 4.5 其他功能指令第5章 STEP 7-Micro/WIN编程软件的使用 5.1 编程软件安装及硬件配置 5.2 STEP 7-Micro/WIN软件功能 5.3 STEP 7-Micro/WIN软件编程 5.4 程序运行、监控和调试 第6章 S7-200 PLC的通信及网络 6.1 通信基础知识 6.2 计算机通信网络及拓扑结构 6.3 西门子SIMATIC NET 6.4 S7-200的网络通信 6.5 S7-200网络应用 6.6 USS协议控制电动机驱动器 6.7 使用USS协议库控制MicroMaster变频器第7章 工程实训实例 7.1 运料小车延时正、反转控制程序 7.2 皮带输送机循环延时顺序启动、停止控制程序 7.3 四组抢答器控制程序 7.4 液体反应池定量定时送液控制程序 7.5 人行道交通信号灯控制程序 7.6 基于中断功能的彩灯循环移动控制程序 7.7 基于高速计数器的箱体包装工序控制程序 7.8 基于高速计数器的电梯显示控制程序 7.9 饮料自动售货机控制程序 7.10 圆形停车库汽车存取控制程序 7.11 步进电动机运转控制程序 7.12 百天倒计时控制程序 7.13 30/5型桥式起重机小车运行PLC改造控制程序 7.14 T68镗床PLC改造程序 7.15 X62w万能铣床PLC改造程序 7.16 PLC改造Z3050型摇臂钻床控制系统 7.17 PLC改造B2012A型龙门刨床控制系统 7.18 两台PLC主从式通信程序设计 7.19 用TD200文本显示器监控邮包配送的程序设计 7.20 基于PID控制功能的食品罐头杀菌温度控制程序设计 7.21 PLC与MM440变频器控制电动机实现工5速段运转 7.22 使用USS协议专用指令控制变频器实现电动机多段速运行 7.23 使用通用指令实现PLC与MM440之间的自由口通信附录 附录1 S7-200的SIMATIC指令集简表 附录2 S7-200的特殊存储器(SM)标志位 附录3 S7-200错误代码 附录4 文本显示器TD200参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>