

<<造船生产设计>>

图书基本信息

书名：<<造船生产设计>>

13位ISBN编号：9787810739511

10位ISBN编号：7810739514

出版时间：2007-2

出版时间：黑龙江哈尔滨工程大学

作者：黄广茂主编

页数：239

字数：320000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<造船生产设计>>

前言

近年来，我国的造船业迅猛发展，现代造船模式逐步推广，造船生产设计进一步深化。但是，由于船舶设计阶段和阶段设计内容的重新划分，压载舱涂层标准（PSPC）的实施，与造船生产设计相关标准的修订或重新编写，对造船生产设计的内容和深度产生了深刻的影响。

为了适应我国船舶工业发展的需要，满足新型船舶工程技术人才培养的要求，本着教材内容应全面、精练、求新和实用的原则，对第一版教材的内容进行了修订、调整和充实。

本次修订，新增加了船舶内装生产设计、船舶涂装生产设计两章内容，使全书的内容更加全面；重新编写了生产设计编码、船体生产设计准备、船体生产设计、铁舾装生产设计四章，并对其他各章的内容进行了修订，调整了书后的附录。

经过修订，本教材既满足了内容精练、重点突出的要求，又体现了内容的先进性和实用性，继续保持了功能性强、适应性强和可操作性强的特点。

本书由南通航运职业技术学院江苏省船舶工程技术研究开发中心主任黄广茂副教授担任主编，南通中远川崎船舶工程有限公司总经理助理、技术本部部长潘志远高级工程师担任主审。

南通中远川崎船舶工程有限公司技术本部生产技术部副部长兼船体科科长瞿荣泽编写第四章、第五章，生产技术部部长助理兼舾装科科长赵志坚编写第七章、第八章，南通航运职业技术学院江苏省船舶工程技术研究开发中心周煜编写第二章，钱天龙编写第三章，刘强编写第十章，方智勇编写第十二章，黄广茂编写其余的四章和附录，并负责全书的统稿和校订。

造船生产设计教材修订过程中，我们充分听取了船舶类高校和造船企业对本书第一版的使用意见，本书第二版初稿写成后，江苏新世纪造船股份有限公司副总经理陈学亮高级工程师，江苏扬子江船厂有限公司副总经理胡澄高级工程师，扬州大洋造船有限公司副总经理陈鹤荣高级工程师对本书的修订提出了许多宝贵意见，对他们的大力支持，我们在这里深表谢意。

尽管本书第二版的参编人员都是从事造船生产设计工作的，经过编者的努力，本书第二版较之第一版有了很大的进步，但限于编者的水平和经验，教材中的错误和不妥之处仍然在所难免，我们欢迎广大读者批评指正。

<<造船生产设计>>

内容概要

本书着重介绍了造船生产设计的基本原理、方法和过程。

主要内容包括：生产设计编码、生产设计标准、船体生产设计、管系生产设计、铁舾件生产设计、电装生产设计、托盘管理等基本知识。

本书系全国高职高专船舶工程技术专业、船舶舾装专业教材，也可供从事船舶与海洋工程的技术人员参考。

<<造船生产设计>>

书籍目录

第一章 造船生产设计概论 第一节 现代船舶与现代造船模式 第二节 现代造船模式的设计方式
第三节 造船生产设计概要 第四节 造船生产设计的管理第二章 生产设计标准 第一节 生产设计标准体系 第二节 生产设计标准编制方法 第三节 生产设计标准举例 第四节 生产设计标准的管理第三章 船舶生产设计编码 第一节 船舶建造编码系统 第二节 生产设计图纸编码 第三节 船体结构编码 第四节 船舶舾装编码第四章 生产设计准备 第一节 建造方针的编制 第二节 施工要领书的编制 第三节 余量、收缩量、基准线的确定 第四节 生产设计计划准备 第五节 计算机辅助生产设计系统 第六节 生产设计的辅助设施第五章 船体生产设计 第一节 概述 第二节 船体生产设计要领书的编制 第三节 船体型线光顺 第四节 分段工作图的设绘 第五节 数控数据的生成和零件草图的设绘 第六节 分段胎架布置图的设绘 第七节 船体辅助性作业设计 第八节 管理图表 第九节 船体涂装生产设计第六章 区域舾装与托盘管理 第一节 船舶舾装技术的变革 第二节 托盘管理 第三节 舾装区域的划分 第四节 托盘划分 第五节 托盘管理表的设计第七章 舾装综合布置图 第一节 概述 第二节 机舱区域综合布置图 第三节 居住区域综合布置图 第四节 甲板区域综合布置图第八章 管舾装生产设计 第一节 概述 第二节 管子零件图与支架图 第三节 管系开孔图、通海阀布置图及管子护罩图 第四节 管系安装图 第五节 风管零件图与安装图 第六节 管加工信息的生成 第七节 管理图表第九章 铁舾装生产设计 第一节 概述 第二节 机舱区铁舾装生产设计 第三节 居住区铁舾装生产设计 第四节 甲板区铁舾装生产设计第十章 电装生产设计 第一节 电装生产设计及其流程 第二节 电装工作图和管理图表 第三节 计算机辅助电装生产设计附录 附录一 总体部分图样及技术文件目录 附录二 船体部分图样及技术文件目录 附录三 船装部分图样及技术文件目录 附录四 机装部分图样及技术文件目录 附录五 成本区分代码表(大、中区分) 附录六 管系代码参考文献

<<造船生产设计>>

章节摘录

2.详细设计详细设计的依据是造船合同和经审查通过的初步设计技术文件。

详细设计的任务是在初步设计的基础上，根据合同约定的技术文件，以完成技术文件送审和最终确定船舶全部技术性能为目的，按照系统/功能/专业，对具体技术专业项目进行详细性能设计和相关图纸的绘制，解决设计中的基本和关键技术问题，最终确定新船全部的技术性能、结构强度、重要材料和设备选型与订货要求，以及各项技术要求和标准。

并按照船级社规定的送审图纸目录和合同约定的船东送审图纸目录进行设计文件的送审以及退审意见的修改处理，编制船厂订货所需的各类材料、设备清单。

形成的技术文件作为生产设计的依据。

详细设计阶段从合同签订开始，到最终确定船舶全部技术性能，完成并通过设计文件的送审为止。

初步设计和详细设计，基本上属于“产品设计”，它提供的是船舶制造的完工状态，解决“造什么样的船”的问题。

3.生产设计生产设计是对造船施工的各种工程技术问题进行分析研究，对制造方法和有关技术措施作出决策，并用图、表和技术文件等方式表达出来，作为编制生产计划和指导现场施工的依据。

生产设计的主要任务是根据船厂的条件和特点，以详细设计技术文件为依据，将系统/功能转换成区域设计，按照区域/阶段/类型进行作业任务的分解与组合，将设计、生产、管理融为一体，结合施工条件开展设计，为物资部门采购和生产管理部门制定生产计划提供信息，为生产现场提供施工图纸和工艺文件。

生产设计是解决“怎样造船”的工程技术问题的，也就是对新造船舶建造工艺及其流程的设计。

实际上生产设计中的纲领性工艺文件，如分段划分和施工要领的编制等，是与初步设计和详细设计平行进行的；而各工艺阶段、施工区域和单元的工作管理图表，则是在详细设计的基础上进行的。

生产设计的详细、完整和深入的程度对提高造船质量、缩短建造周期和提高生产效率有很大的影响。

现代造船中，生产设计必须用专门的设计软件进行，在计算机上预演完成船舶建造的全过程，否则难以适应制造、加工中应用计算机控制和管理的要求。

生产设计阶段从设、绘分段结构图和舾装区域综合布置图开始，到完成全部施工技术文件设计为止。

<<造船生产设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>