

<<船舶材料与焊接>>

图书基本信息

书名：<<船舶材料与焊接>>

13位ISBN编号：9787810738781

10位ISBN编号：781073878X

出版时间：2006-9

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：曾平

页数：217

字数：300000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<船舶材料与焊接>>

内容概要

本书内容包括金属材料的力学性能、内部组织结构及其变化规律；重点介绍船用金属材料的分类与牌号、性能要求及正确选用；适当介绍船用非铁金属材料及其它材料；重点介绍电弧焊基本理论、船舶焊接方法及船舶结构焊接工艺，简要介绍船用金属材料的焊接和焊接质量检验；并对当今船舶焊接的新技术、新工艺、新材料作适当介绍。

本书可以作为船舶工程专业的高职高专学生教材，也可供船舶与海洋工程专业的本科学生及相关技术人员参考。

<<船舶材料与焊接>>

书籍目录

绪论第一章 船舶材料基础 第一节 金属的力学性能 第二节 金属的晶体结构与结晶 第三节 铁碳合金相图 第四节 钢的热处理基本原理与工艺第二章 船舶用钢 第一节 钢的分类和牌号 第二节 杂质元素和合金元素在钢中的作用 第三节 船体结构的性能要求 第四节 船体结构钢 第五节 特殊性能钢 第六节 船用结构钢的选用与代用第三章 船用非铁金属材料及其它材料 第一节 船用铝合金 第二节 船用铜合金 第三节 船用钛合金 第四节 船用工程塑料第四章 电弧焊的基本理论 第一节 概述 第二节 焊接电弧 第三节 电弧焊的熔滴过渡 第四节 焊接接头的组织及力学性能 第五节 焊接应力与变形第五章 船舶焊接方法 第一节 焊条电弧焊 第二节 埋弧自动焊 第三节 气体保护焊 第四节 其它焊接方法 第五节 常用焊接方法的比较和选用 第六节 焊缝符号第六章 船用金属材料的焊接 第一节 金属材料的焊接性 第二节 一般强度船用结构钢的焊接 第三节 高强度船用结构钢的焊接 第四节 不锈钢的焊接 第五节 非铁金属材料的焊接第七章 船舶结构的焊接工艺 第一节 船体结构焊接工艺规程的编制 第二节 船体结构焊接特点及焊接工艺基本原则 第三节 整体造船的焊接工艺 第四节 分段造船上的焊接工艺 第五节 艤总段的焊接 第六节 船台的焊接 第七节 船体主要部件与舾装件的焊接 第八节 船体维修的焊接工艺第八章 船舶焊接检验 第一节 船舶焊接检验及其重要性 第二节 常见船舶焊接缺陷 第三节 常用船舶焊接质量的检验方法参考文献

<<船舶材料与焊接>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>