

<<船舶建造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<船舶建造工艺学>>

13位ISBN编号：9787810738583

10位ISBN编号：7810738585

出版时间：2006-9

出版单位：哈尔滨工程大学

作者：李忠林//魏莉洁//张子睿

页数：305

字数：420000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<船舶建造工艺学>>

内容概要

本书是根据高职船舶工程专业教学大纲的要求编写的一门专业课教材。

全书共分十五章，其中包括船舶建造概论、船舶建造材料、船舶焊接、船体放样与号料、船体钢料加工、船体构件装焊工艺、船体分（总）段的装焊、上层建筑和烟囱的装焊、船舶舾装和涂装、船舶管系安装、船舶总装、船舶下水、船舶试验与交船、修船生产准备、船舶损坏形式及修理工艺等内容。

本书除可供船舶建造工程专业教学之用以外，还可作造船相关专业人员学习参考之用。

<<船舶建造工艺学>>

书籍目录

第一章 船舶建造概论 第一节 船舶建造工艺的任务及内容 第二节 船舶建造模型及其演变 第三节 船舶建造的规模与机械化 第四节 船舶建造的准备工作 第二章 船舶建造材料 第一节 船舶结构建造用钢的基本要求 第二节 船舶结构用钢的性能要求 第三节 船舶建造其他用材 第三章 船舶焊接 第一节 概述 第二节 船舶建造中的焊接设备 第三节 船舶用结构钢焊接材料的选用原则 第四节 船舶结构焊接技术与工艺 第五节 船舶结构用钢可焊性的评定 第六节 焊接裂缝 第七节 焊接应力与焊接变形 第四章 船体放样与号料 第一节 船体放样概述 第二节 船体型线放样 第三节 船体结构线放样 第四节 船体构件展开 第五节 样板与号料 第六节 计算机船体放样 第五章 船体钢料加工 第一节 船体钢材预处理 第二节 船体构件的边缘加工 第三节 船体型材构件的成型加工 第四节 船体板材构件的成型加工 第六章 船体构件装焊工艺 第一节 船体预装配的工艺装备 第二节 船体板的拼接 第三节 T形梁的装焊 第四节 肋骨框架的装焊 第五节 其他构件的装焊 第七章 船体分(总)段的装焊 第一节 概述 第二节 胎架 第三节 底部立体分段的装焊 第四节 舷侧分段的装焊 第五节 甲板分段的装配 第六节 舱侧分段的装配 第七节 艏艉立体分段的装配 第八节 总段的建造方法 第九节 分段和总段的焊接变形及处理和预防 第十节 分段(总段)吊环布置及加强 第八章 上层建筑和烟囱的装焊 第一节 上层建筑的装焊 第二节 烟囱的装焊 第九章 船舶舾装和涂装 第一节 船舶舾装的内容和作业模式 第二节 船体舾装 第三节 机舱舾装 第四节 电气舾装 第五节 船舶涂装 第十章 船舶管系安装 第一节 船舶管系概述 第二节 船舶管系构件 第三节 船舶管系安装 第十一章 船舶总装 第一节 船台和船坞类型及其工艺装备 第二节 船台总装方式 第三节 船台装焊准备工作 第四节 船台(船坞)装焊工艺 第五节 船体建造焊接变形及预防 第六节 船体建造精度管理 第七节 密性试验 第十二章 船舶下水 第一节 船舶下水的主要方法和设施 第二节 重力式下水 第三节 漂浮式下水 第十三章 船舶试验与交船 第十四章 修船生产准备 第十五章 船舶损坏形式及修理工艺参考文献

<<船舶建造工艺学>>

章节摘录

第一章 船舶建造概论 第一节 船舶建造工艺的任务及内容 一、船舶建造工艺的任务

船舶建造是研究钢质船舶焊接船体和上层建筑的制造方法与工艺过程的一门应用学科。

它是在综合采用各种先进技术和现代科学管理为前提的指导下的施工过程，即如何把设计阶段经过试验和计算并按照规范而设计绘制的船舶图样转变成实船，同时要满足船舶在正常技术指标的控制下确保其使用性能。

另外，我们知道海上石油钻井平台是海上钢质建筑物，尤其是移动式钻井平台，无论从设计原理、建造工艺、技术特点，以及在建造中所使用的标准、规范、生产设备、地理位置条件、生产场地，甚至在组织生产，工艺流程诸方面均与船舶建造有极大的相似之处。

因此在大学造船专业，都将船舶与海洋工程结合在一起相提并论。

许多造船厂也相继展开了海上石油钻井平台的施工建造。

今天我们在讲授船体与上层建筑的建造工艺时要扩大讲授范围适当兼顾海洋工程，为了更好地面对将来的毕业就业的需要。

要想将一个出色的船舶设计变为一个实实在在的产品，除了要吃透设计者的设计思想外，工艺设计就显得尤为重要，因此要充分了解和掌握现有的生产能力及手段，充分发挥其潜能并加以认真执行，才会得到应有的效果。

如今，在吸取了国际上先进生产技术“成组技术”的情况下，提出了我们自己的“转换建造模式，缩短船舶的建造周期”的中国造船策略指导实践，并在生产实践中已取得了很大的成功，从而推动了我国造船业的腾飞。

21世纪的学生培养应是综合能力和复合性人才的培养。

它要求我们在面对学生讲授科学技术知识时，始终要贯穿这样一个主题思想。

综上所述，教材编写的主要任务有三条：
1. 根据我国现有的技术条件，为造船生产设计出优良的生产工艺流程和先进的工艺方法，缩短造船周期，降低生产成本，提高生产质量和改善生产和环境条件；
2. 大力研究开发新工艺、新技术，积极引荐国外先进造船技术、先进设备和先进管理办法的消化吸收为我所用，不断提高我国造船的工艺水平和管理水平，以满足我国造船事业的不断发展；
3. 提高学生的综合能力，以船舶放样、构件加工，船体焊接几个部分为重点，进而展开与此有关的其他综合性知识的讲授，以满足学生将来的就业需求。

<<船舶建造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>