

<<初级船舶气割工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<初级船舶气割工工艺学>>

13位ISBN编号：9787810738552

10位ISBN编号：7810738550

出版时间：2007-2

出版时间：哈工程大

作者：曹先海

页数：85

字数：110000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<初级船舶气割工工艺学>>

内容概要

主要内容有：气割原理、气焊气割的工具及材料；气焊操作；焊接；焊接变形；气割技术；气焊气割的安全操作。

机械气割及等离子切割；本书是初级气割工的培训教材，也可供其他相关工种参考。

<<初级船舶气割工艺学>>

书籍目录

第一章 船舶知识

- 一、船舶的主要尺度
- 二、船舶的性能
- 三、船舶结构

第二章 气割的基本原理

- 一、气割原理
- 二、影响氧气气割的因素
- 三、手工气割的优缺点
- 四、气割的应用范围

第三章 气焊气割使用的气体、工具、设备及材料

- 一、气焊和气割使用的气体
- 二、气焊和气割用的工具、设备及材料

第四章 气焊工艺与基本操作技术

- 一、气焊工艺与参数
- 二、气焊基本操作技术

第五章 常用金属材料的焊接

- 一、可焊性概念
- 二、低碳钢的气焊
- 三、铜及铜合金的气焊

第六章 气焊缺陷与气焊变形

- 一、气焊焊接缺陷及预防
- 二、焊接检验
- 三、焊接应力与焊接变形

第七章 气割工艺和气割技术

- 一、气割工艺参数
- 二、手工气割操作技术
- 三、气割质量分析
- 四、提高气割质量的措施
- 五、低碳钢的气割技术

第八章 机械气割

- 一、移动式气割机
- 二、自动气割机

第九章 等离子切割

第十章 气焊与气割的安全操作

<<初级船舶气割工工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>