

<<弧焊质量自动控制基础>>

图书基本信息

书名：<<弧焊质量自动控制基础>>

13位ISBN编号：9787810730440

10位ISBN编号：7810730444

出版时间：2007-10

出版时间：哈工程大

作者：张立斌

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<弧焊质量自动控制基础>>

内容概要

《弧焊质量自动控制基础》内容包括绪论、自动控制系统的一般概念、自动控制系统的数学模型与传递函数、弧焊电源与焊接电弧的电特性及其数学模型、自动控制系统分析、弧焊自动控制系统中常用的传感器及电弧能量与焊缝参数控制系统。

<<弧焊质量自动控制基础>>

书籍目录

第一章 绪论1-1 焊接自动控制技术的发展1-2 弧焊质量自动控制的基本原理1-3 弧焊质量自动控制的特点第二章 自动控制系统的一般概念2-1 概述2-2 自动控制系统的组成及其基本类型2-3 开环控制与闭环控制系统第三章 自动控制系统的数学模型与传递函数3-1 自动控制系统的数学模型3-2 传递函数3-3 自动控制系统的方框图第四章 弧焊电源与焊接电弧的电特性及其数学模型4-1 弧焊电源的静特性及其数学模型4-2 弧焊电源的动特性4-3 弧焊电源动态响应分析4-4 焊接电弧的电特性4-5 焊接电弧的传递函数第五章 自动控制系统分析5-1 时域分析法5-2 频域分析法5-3 控制系统的校正第六章 弧焊自动控制系统中常用的传感器6-1 弧焊自动控制系统中传感器的职能与分类6-2 焊缝跟踪系统中常用的传感器6-3 焊接质量自适应控制用传感器6-4 新型传感器第七章 电弧能量与焊缝参数控制系统7-1 概述7-2 熔化极电弧能量参数自动调节系统7-3 非熔化极电弧能量参数自动调节系统7-4 焊缝参数控制系统7-5 YTHF系统分析7-6 焊接电弧控制系统分析附录参考文献

<<弧焊质量自动控制基础>>

编辑推荐

《弧焊质量自动控制基础》在选材上注意了内容的系统性、完整性和先进性；在阐述方法上尽量做到由浅入深，循序渐进和简明扼要。

可供高等工业院校焊接专业师生使用，亦可供广大焊接工程技术人员及相关技术人员参考。

<<弧焊质量自动控制基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>