<<淡水虾标准化生产技术>>

图书基本信息

书名:<<淡水虾标准化生产技术>>

13位ISBN编号:9787810665988

10位ISBN编号: 7810665987

出版时间:2003-1

出版时间:中国农业大学出版社

作者: 齐遵利 编

页数:320

字数:259000

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<淡水虾标准化生产技术>>

前言

我国海域辽阔,大陆海岸线长达18000km,可用于对虾养殖的沿海滩涂面积很大,从南到北跨越热带、亚热带和温带3种气候区,适合于各种对虾的养殖。

我国沿海海虾类共有300多种,其中经济价值较高的有对虾类中的中国对虾、斑节对虾、日本对虾、墨 吉对虾、长毛对虾等以及新对虾类中的刀额新对虾、近缘新对虾、中型新对虾等。

20世纪80年代和90年代初,我国对虾养殖业突飞猛进,养殖面积不断扩大,产量不断提高,持续5年居世界第一,全国产虾量稳定在20万t左右,1991年产量达21.96万t。

但自1993年开始,虾病在全国流行,给养虾业造成重大损失,我国养虾业大幅度滑坡,1993年对虾产量只有8.7万t,以后几年产量一直在6~8万t的水平徘徊。

后来,全国各地加强了对虾病的研究,并因地制宜创造了许多实用的对虾健康养殖经验和模式,如高位池健康养虾模式、卤水淡化养虾、半封闭综合养虾模式等,使养虾生产获得了成功。

尤其自1998年开始,北方以中国对虾为主、南方以斑节对虾为主的传统养殖结构发生了变化,南美白对虾的养殖自广东、广西、海南三省向全国普及,给对虾养殖业带来了新的生机。

2000年全国对虾产量达到了21.79万t,成为养虾历史上第二次高峰。

<<淡水虾标准化生产技术>>

内容概要

淡水虾类是目前我国重要水产养殖种类,尤其是青虾,在我国有着悠久的养殖历史,因其味道鲜美、食用方便而深受消费者欢迎。

改革开放以来,我们又从境外引进了一些虾类养殖新品种,改善了我国淡水养殖品种结构,丰富了人 民群众的菜篮子,并取得了很好的经济效益和社会效益。

为了规范水产养殖技术,提高水产品质量,满足国内市场需求,并与国际市场接轨,最近国家制定了一系列水产养殖操作规程和质量标准,这将对我国水产养殖业规范化生产起到积极作用。

本书在编写过程中,严格贯彻了国家对水产养殖技术、投入品、产品等方面的有关法规文件精神和 国家标准及部分地方标准,以生产无公害、绿色水产品为目标,编写了各种淡水虾类的标准化生产技术。

主要养殖品种包括青虾、罗氏沼虾、刀额新对虾、克氏螯虾、红螯螯虾以及南美白对虾等。

主要内容包括生物学常识、苗种繁殖技术、商品虾养殖技术以及虾场建设、饲料配制、加工运输等。

<<淡水虾标准化生产技术>>

书籍目录

第一章 淡水虾标准化养殖技术 第一节 青虾 第二节 罗氏沼虾 第三节 刀额新对虾 第四节 红螯螯虾 第五节 南美白对虾 第六节 克氏螯虾第二章 淡水虾类疾病防治技术 第一节 发病的原因及发病特点 第二节 淡水虾类疾病的预防 第三节 常见疾病及控制第三章 淡水虾的加工技术 第一节 冻淡水龙虾仁加工 第二节 虾籽加工 第三节 虾头加工附录1 中华人民共和国国家标准附录2 中华人民共和国农业行业标准 无公害食品 水产品中渔药残留限量 无公害食品 渔用药物使用准则 无公害食品 渔用配合饲料安全限量参考文献

<<淡水虾标准化生产技术>>

章节摘录

二、透明度 透明度表示水中杂质对透过光线的障碍程度,即太阳光照射到水体中的程度,可以作为衡量进入水体内太阳光能大小的一个物理量。

池水的透明度是由水中悬浮物质多少决定的,其中主要是由浮游植物决定的,透明度的大小可以说明 池水中浮游植物的多或少,透明度越低,浮游植物越多。

因此可根据透明度的大小以及透明度的日变化、上下风处的变化情况来判断池塘水质的优劣。

肥水池的透明度一般在25~40cm之间,其日变化及水平变化(上下风处的变化)大,表明池水溶氧条件适中,易消化的藻类多。

透明度过大,表明池水中生物量少,水太瘦;透明度过小,表明水中有机物过多,池中耗氧因子过多 ,上下水层的水温和溶解氧差距大,水质易恶化。

透明度的测定一般在早晨8时进行比较准确。

测定时,人站在背光一面,使透明度盘垂直沉入水中,眼睛注视着透明度盘,直至视力刚至看不见的深度,记下从水面到透明度盘的刻度,然后慢慢提起透明度盘,直到视力刚刚看到透明度盘时止,记下从水面到透明度盘的刻度。

将两次测量的结果取平均数,即为该处池水的透明度。

透明度的测定与视力、光线强度、时间、地点都有关系,因此应由专人定点、定时进行测定,能更好地说明池塘浮游植物的动态变化。

.

<<淡水虾标准化生产技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com