

<<机械制造工程训练>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工程训练>>

13位ISBN编号：9787810616706

10位ISBN编号：7810616706

出版时间：2006-12-07

出版时间：中南大学出版社(中南工业大学)

作者：曾去疾

页数：425

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工程训练>>

内容概要

《机械制造工程训练》在传统的“金工实习”基础上，根据工程训练教学目标，吸取兄弟院校的教学改革经验，结合编者的教学实践，并考虑更好地适应不同类型高等学校的需要编写而成。

《机械制造工程训练》共12章，包括工程材料、铸造、锻压、焊接、车工、刨削、铣削、磨削、镗削及齿型加工、钳工、数控加工技术、特种加工、表面技术等内容的基本知识、常用的加工方法、设备和工具，并简单介绍了相应的安全生产、环境保护、经济分析。

《机械制造工程训练》可作为高等学校机械类及近机类各专业的机械制造工程训练教材。高等专科学校、高等职业技术学院可根据教学条件和教学计划的需要，对书中的内容有所取舍。

<<机械制造工程训练>>

书籍目录

1概述1.1机器的组成及设备分类1.2机械制造生产过程及组织1.3制造工程训练内容复习思考题2工程材料2.1工程材料的分类2.2金属材料及其热处理2.3非金属材料及其成型2.4复合材料复习思考题3铸造3.1概述3.2砂型铸造3.3模样及芯盒3.4铸造工艺图3.5铸造合金的熔炼3.6铸件的浇注、落砂、清理及铸件质量分析3.7特种铸造介绍3.8铸造生产安全技术及经济分析3.9铸造生产中的环境保护复习思考题4锻压4.1概述4.2坯料的加热和锻件的冷却4.3自由锻4.4锤上模锻和胎模锻4.5冲压4.6常见锻件质量分析4.7锻压安全生产技术及经济分析4.8锻压生产中的环境保护复习思考题5焊接5.1概述5.2焊条电弧焊5.3气焊与气割5.4其他焊接方法5.5焊接生产经济分析5.6焊接生产安全技术及环境保护复习思考题6切削加工的基本知识6.1切削加工概述6.2机械加工零件的技术要求6.3常用金属切削机床简介6.4刀具材料与刀具角度6.5常用量具复习思考题7车工7.1卧式车床7.2车刀及其安装7.3工件的安装及所用附件7.4基本车削工作7.5典型零件车削工艺简介7.6其他车床介绍复习思考题8刨削、铣削、磨削、镗削及齿形加工8.1刨削加工8.2铣削加工8.3磨削加工8.4镗削加工8.5齿形加工8.6机械加工安全技术及经济分析复习思考题9钳工9.1概述9.2划线9.3锯削9.4锉削9.5钻削加工（钻孔、扩孔和铰孔）9.6攻螺

<<机械制造工程训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>