

<<制造工程实践教学指导书>>

图书基本信息

书名：<<制造工程实践教学指导书>>

13位ISBN编号：9787810615303

10位ISBN编号：7810615300

出版时间：2002-1

出版时间：中南大学出版社

作者：刘舜尧 等主编

页数：58

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制造工程实践教学指导书>>

内容概要

本书包括金属表面氧化保护处理、钢的热处理实验、硬度实验、合金的流动性实验、数控车削操作方法、数控铣削操作方法、电火花成形加工操作方法、数控线切割加工操作方法、熔铸挤压快速成形操作方法等内容。

编写本书的目的在于加强对学生进行制造工程实践动手能力的训练，重点是新技术、新工艺操作方法与操作技能的训练、计算机技术在制造工程中的应用训练，培养学生的创新意识与创新能力，提高工程实践素质。

本书可作为高等学校各专业机械工程(金工实习)课程的实践教学教材，也可以作为函授大学、广播电视大学相关专业学生和工程技术人员继续教育的教学参考书。

<<制造工程实践教学指导书>>

书籍目录

- 1 金属改性处理与材料成形工艺实验
 - 1.1 金属表面氧化防护处理
 - 1.2 钢的热处理实验
 - 1.3 硬度实验
 - 1.4 合金的流动性实验
- 2 数控加工操作方法
 - 2.1 数控车削操作方法
 - 2.2 数控铣削操作方法
- 3 特种加工操作方法
 - 3.1 电火花成形加工操作方法
 - 3.2 电火花数控线切割加工操作方法
 - 3.3 逆向工程操作方法
 - 3.4 熔融挤压快速成形操作方法

<<制造工程实践教学指导书>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>