

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787810577069

10位ISBN编号：7810577069

出版时间：2003-2

出版时间：西南交大2

作者：郭晋荣 编

页数：272

字数：434000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术基础>>

### 内容概要

《机械制造技术基础》是根据铁路中等职业技术教育机械、机电类专业的教学计划和教学大纲，结合职业技术教育的特点，经过合理的筛选与组合而编写的职业技术教育教材。

它可供机械类、机电类专业的技工、中专、高职学生的教学和在职职工的培训选用，也可作为有关工程技术人员参考书籍。

《机械制造技术基础》全书共分九部分，内容包括：绪论、刀具切削的基本知识、金属切削过程中的基本规律、典型表面的加工方法、机械加工工艺规程的制订、典型零件的加工工艺、机械加工质量、机床夹具原理，以及先进制造技术简介等。

本书采用了最新的国家标准，内容精练。

并在每一章的后面附有一定数量的习题与思考题，可供学生课后练习与思考。

## &lt;&lt;机械制造技术基础&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论第一章 刀具切削的基本知识 第一节 概述 第二节 刀具的基本定义 第三节 刀具材料 习题与思考题第二章 金属切削过程中的基本规律 第一节 切削变形规律 第二节 切削力与切削功率 第三节 切削热与切削温度 第四节 刀具的磨损与刀具耐用度 第五节 断屑与排屑 第六节 刀具几何参数与切削用量的选取 习题与思考题第三章 典型表面的加工方法 第一节 概述 第二节 回转表面的加工 第三节 平面的加工 第四节 特殊表面的加工 习题与思考题第四章 机械加工工艺规程的制订 第一节 概述 第二节 零件的工艺分析及毛坯的选择 第三节 定位基准的选择 第四节 加工余量的确定 第五节 工序尺寸及其公差确定 第六节 工艺路线的拟订 第七节 机床、工艺装备的选择 第八节 机械加工工艺规程的编制 习题与思考题第五章 典型零件的加工工艺 第一节 轴类零件的加工工艺 第二节 套类零件的加工工艺 第三节 圆柱齿轮的加工工艺 第四节 箱体类零件的加工工艺 习题与思考题第六章 机械加工质量 第一节 机械加工精度 第二节 机械加工表面质量 习题与思考题第七章 机床夹具原理 第一节 概述 第二节 工件在夹具中的定位 第三节 工件的夹紧 第四节 各类机床夹具的特点 习题与思考题第八章 先进制造技术简介 第一节 概述 第二节 先进制造工艺技术 第三节 制造自动化技术 第四节 先进制造的模式 习题与思考题参考文献

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>