

<<磨削技术理论与应用>>

图书基本信息

书名：<<磨削技术理论与应用>>

13位ISBN编号：9787810547765

10位ISBN编号：7810547763

出版时间：2002-8

出版时间：东北大学出版社

作者：马尔金

页数：221

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<磨削技术理论与应用>>

### 内容概要

磨削是应用广泛的制造工艺技术之一。

但由于磨削过程的复杂性。

它和切削相比，是一种需要更多操作者的经验和技艺、而难以定量地描述的加工方法。

过去的关于磨削理论的著述，大多以论文集或综述的形式，是各种观点的罗列或摘集。

美国Massachusetts州立大学S.Malkin教授的这本书，是第一部的447篇参考文献和作者本人的丰富研究成果基础之上，用统一的理论体系，完整、系统地论述磨削原理的奠基性专著。

该书取材广泛可靠，内容新颖丰富，叙述简明深刻。

既适用于磨削理论学术研究界、大学本科生及研究生教学，又适用于机械制造工程师作实用的理论依据，解决实际工程问题。

该书自在英国ELLIS HORWOOD有限公司出版以来，分别在英国、美国、澳大利亚、加拿大、新加坡和印度等地发行，后来又经修订再版，影响很大。

机械制造是当今一项重要的商业活动，工业发达国家在该领域使用了最先进的技术展开竞争和防止经济衰退。

除矿业、农业和国际旅游业外。

工业化国家的财富积累主要是靠制造业，并仍在努力发展和完善现代工艺制造技术。

在美国，由国防部国家科学基金组织和新成立的国家制造科学中心等集中开展该领域的研究，并在科学分析研究方面获得重大进展，正逐渐取代过去沿用的以实验为主的研究方法。

本书即力图在磨削加工工艺方面提供一个系统的分析科学基础。

磨削研究在过去的40年中已形成能提供实践依据的初步基础，现在则是到了提出统一的科学分析理论体系的时候了。

该书可供研究人员及现场工程师使用，以及作为高年级大学生或研究生的教学参考书。

凡是学过四年机械生产工程大学课程的学生都能理解本书的专业内容。

## <<磨削技术理论与应用>>

### 作者简介

斯蒂芬·马尔金[Stephen Malkin]教授自1986年起在马萨诸塞州立大学任教，任机械和工业工程教授。他在麻省理工学院获机械工程学士（1963年）、硕士（1965年）和博士（1968年）学位后，于1968年在得克萨斯州立大学开始他的教学生涯。

1973年改在纽约州立大学任教，后又曾在以色列工业大学任教。

他曾发表150多篇论文，在加工和磨削过程研究方面国际知名。

他还活跃在美国、欧洲和亚洲的工业界，在提高生产率和零件精度的加工技术实际应用方面作出贡献。

现在是美国机械工程师学会（ASME）名誉会员，制造工程师学会（SME）名誉会员，国际生产工程研究学会（CIRP）正式会员和北美制造研究协会（NAMRT）会员。

他还在1993年因撰写与机床有关的出色论文获ASME的Black/1奖，以及因其在制造工程技术推广方面的突出贡献而获1996年SME金奖。

<<磨削技术理论与应用>>

书籍目录

名词术语中英对照1 绪论2 砂轮组成及特性3 磨削几何学和动力学4 砂轮修整及表面形貌5 磨削机理6 磨削温度及热损伤7 表面形貌及精度8 砂轮磨损9 磨削受力变形、磨削循环、形状误差和振动10 磨削过程最优化、适应控制和智能磨削

<<磨削技术理论与应用>>

章节摘录

插图：

<<磨削技术理论与应用>>

编辑推荐

《磨削技术理论与应用》由东北大学出版社出版。

<<磨削技术理论与应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>