

<<机械制造工程学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工程学>>

13位ISBN编号：9787810545884

10位ISBN编号：7810545884

出版时间：2001-3

出版时间：东北大学出版社有限公司

作者：张树森 编

页数：455

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工程学>>

内容概要

本书是依据原煤炭工业部“面向21世纪机械类人才培养计划”，根据煤炭工业机械工程及自动化学科研究会第四次年会的安排，编写的普通高等学校专业课教材。

主要内容包括金属切削原理、金属切削刀具、金属切削机床、机床主要部件设计、机床夹具设计原理、机械加工质量、机械加工工艺规程设计、典型零件加工工艺、装配工艺和先进制造技术等，内容丰富，注重基础，突出重点，知识先进。

本书可作为普通高等学校机械制造及其自动化专业的教材，也可供其他有关学校的教师和学生及机械工程技术人员参考。

<<机械制造工程学>>

书籍目录

编写说明0 绪论1 金属切削原理 1.1 基本定义 1.2 刀具材料 1.3 金属切削过程 1.4 切削刀
1.5 切削热和切削温度 1.6 刀具磨损和刀具耐用度 1.7 工件材料的切削加工性 1.8 切削条
件的合理选择 思考题与练习题2 金属切削刀具 2.1 刀具角度换算 2.2 车刀 2.3 孔加工刀具
2.4 铣刀 2.5 拉刀 2.6 齿轮刀具 2.7 砂轮 思考题与习题3 金属切削机床 3.1 金属切削
机床概述 3.2 机床的运动分析 3.3 车床 3.4 齿轮加工机床 3.5 数控机床 3.6 其他机床
思考题与习题4 机床主要部件设计 4.1 机床传动设计 4.2 主轴组件 4.3 支承件 4.4 导轨
4.5 机床总体设计 思考题与习题5 机床夹具设计原理6 机械加工质量7 机械加工工艺质量规
程设计8 典型零件加工工艺9 装配工艺10 先进制造技术参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>