

<<CAPP系统设计理论及应用>>

图书基本信息

书名：<<CAPP系统设计理论及应用>>

13位ISBN编号：9787810543828

10位ISBN编号：7810543822

出版时间：1999-02

出版时间：东北大学出版社

作者：王世杰

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

# <<CAPP系统设计理论及应用>>

## 书籍目录

### 目录

- 1CAPP系统设计理论与技术发展概述
  - 1.1CAPP产生的背景与发展的历史回顾
  - 1.2CAPP产生的必然性及意义
  - 1.3国内外CAPP系统设计理论与技术的研究概况评述
  - 1.4CAPP系统设计基础理论的发展概况
- 2基于知识的CAPP基础理论方法研究
  - 2.1引言
  - 2.2CAPP系统中知识集总表示模型的确定
  - 2.3CAPP系统中的基本推理技术与冲突消解策略
  - 2.4CAPP系统中知识获取的一般方法及其等价互换模型
- 3工艺决策知识的本质特征
  - 3.1工艺决策知识的组成与分类
  - 3.2树状结构的工艺知识表示模型及其拓广
  - 3.3工艺决策知识的层次规划
  - 3.4对工艺决策知识不确定性与不完全性的认识
  - 3.5在CAPP系统设计中不确定与不完全性知识的运用
- 4CAPP系统中的数据处理技术
  - 4.1基本概念
  - 4.2算法的描述与设计准则
  - 4.3多条件并行控制数据交换模型
  - 4.4二维数据表的最优存储模式与维护管理
  - 4.5数据集群的分组构造及快速检索策略
- 5基于知识的工艺过程决策模型研究
  - 5.1引言
  - 5.2回转体零件的工艺过程决策模型
  - 5.3基于产品特征的零件分类编码体系及其在非回转体零件CAPP中的应用
  - 5.4工艺过程决策中的数流控制模型
- 6CAPP系统中机床选择方法研究
  - 6.1引言
  - 6.2机床选择的影响因素分析
  - 6.3机床选择规则集的建立
  - 6.4机床优化选择模型的构造
  - 6.5机床选择模块的内外联信道
- 7工时定额制定与加工过程参数集总优化选择模型
  - 7.1引言
  - 7.2切削工时的广义计算模型
  - 7.3加工过程参数优化选择模型
  - 7.4切削总量的分解与切削量的选择
- 8CAPP系统的组织与控制模型
  - 8.1引言
  - 8.2CAPP系统的组织结构模型
  - 8.3CAPP系统的运作控制模型
  - 8.4SZCAPP系统的应用

## <<CAPP系统设计理论及应用>>

9全文总结

9.1主要工作

9.2对进一步工作的展望

9.3所做工作的社会效益

参考文献

<<CAPP系统设计理论及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>