

<<生产系统中的监控检测技术>>

图书基本信息

书名：<<生产系统中的监控检测技术>>

13位ISBN编号：9787810453769

10位ISBN编号：7810453769

出版时间：1998-3

出版时间：北京理工大学出版社

作者：王信义

页数：275

字数：431000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<生产系统中的监控检测技术>>

### 内容概要

本书主要论述先进制造系统中产品质量的监测原理、方法、常用传感器、信号的调带、传送与数据处理，以及保证产品质量及生产系统正常运行、提高生产效率的关键技术如切削状监测和设备的故障监测、诊断技术。

内容丰富，取材新颖，紧密结合生产实际。

可行为高等工科院校的本科生、研究生教材，亦可供工厂与研究单位的工程人员参考。

## <<生产系统中的监控检测技术>>

### 书籍目录

第1章 检测系统的基本特性 1.1 检测系统的静态特性 1.2 检测系统的动态特性 1.3 检测系统性能的综合评价与标定第2章 检测误差与不确定度 2.1 误差的来源与分类 2.2 系统误差的处理 2.3 随机误差的处理 2.4 回归分析与曲线拟合 2.5 检测过程的不确定度第3章 监测系统常用传感器 3.1 加速度传感器 3.2 位移传感器 3.3 压力传感器 3.4 力觉传感器 3.5 超声波传感器 3.6 物流系统用接近开关 3.7 光导纤维传感器 3.8 栅网开关 3.9 霍尔电流传感器 3.10 AE传感器 3.11 CCD图像传感器第4章 信号的转换、滤波和预处理 4.1 信号转换简介 4.2 模拟信号与数字信号间的转换 4.3 信号的放大 4.4 模拟滤波器 4.5 数字滤波器 4.6 信号预处理第5章 一维数字信号处理 5.1 信号系统的基本概念 5.2 模拟信号离散化 5.3 Z变换 5.4 离散傅里叶变换和快速傅里叶变换 5.5 相关分析及其应用 5.6 功率谱分析与估计.....第6章 二维数字信号处理第7章 工件的尺寸、形状检测第8章 三坐标测量机的应用第9章 表面粗糙度的检测第10章 生产系统中的自动识别技术第11章 目视检测的自动化技术第12章 切削状态的监测技术第13章 设备故障诊断技术参考文献

<<生产系统中的监控检测技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>