

<<金属切削机床>>

图书基本信息

书名：<<金属切削机床>>

13位ISBN编号：9787810212847

10位ISBN编号：7810212842

出版时间：1990-12

出版时间：中国矿业大学出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削机床>>

内容概要

内容简介

本书是根据八二年机床教编会议制定的《机床概论》与《机床设计》教学大纲编写的。

该书是在深入分析现有机床教材的基础上，从有利于全面掌握认识、分析、设计机床的基本规律出发，除对车床、铣床、钻床、镗床、磨床、齿轮加工机床、数控机床、自动与半自动机床、组合机床等作了概述外，还系统地阐述了机床主轴、支承件导轨、变速系统及机床的总体设计，并适当介绍了分析和设计机床的新概念、新方向，使本书将机床概论和机床设计的理论与方法融为一体，体系新颖、概念清楚、内容丰富。

本书可作为高校机械制造、机械设计、机械电子等专业的教材，也可供职大、业大、函大选用和机械行业科技人员参考。

<<金属切削机床>>

书籍目录

目录
绪论
第一章 车床
第一节 普通车床的功能与运动
第二节 CA6140型普通车床的组成和技术性能
第三节 CA6140型普通车床的传动系统
第四节 CA6140型普通车床的主要结构
第五节 其它车床
第二章 铣床、钻床和镗床
第一节 铣床
第二节 钻床
第三节 镗床
第三章 磨床
第一节 外圆磨床
第二节 普通内圆磨床
第三节 平面磨床
第四章 机床变速系统的设计
第一节 机床的基本参数
第二节 有级变速系统的设计
第三节 无级变速系统的设计
第五章 主轴部件
第一节 对主轴部件的基本要求
第二节 主轴滚动轴承
第三节 主轴部件支承的配置
第四节 主轴部件的设计分析与计算
第五节 主轴滑动轴承
第六章 支承件与导轨
第一节 支承件设计概述
第二节 支承件的静态设计
第三节 支承件的动态设计和热变形特性
第四节 支承件的有限元分析方法
第五节 导轨概述
第六节 滑动导轨
第七节 其它导轨
第八节 导轨的低速运动平稳性
第七章 齿轮加工机床
第一节 齿形表面的形成及所需的成形运动
第二节 机床的传动联系和传动原理图
第三节 圆柱齿轮滚齿机
第四节 圆柱齿轮插齿机
第五节 圆柱齿轮磨齿机
第六节 圆锥齿轮加工机床
第七节 提高内联传动链传动精度的设计
第八章 自动和半自动车床
第一节 C1312型单轴六角自动车床

<<金属切削机床>>

第二节 C1312型机床调整卡的拟定及凸轮设计

第三节 CB3463 - 1型半自动转塔车床

第九章 数控车床

第一节 概述

第二节 数控机床的驱动设备与检测元件

第三节 数控机床的结构

第四节 JCS - 013型自动换刀数控镗铣床

第五节 数控机床的发展及其应用

第十章 组合机床

第一节 组合机床的组成与分类

第二节 组合机床的设计

第三节 组合机床的通用部件

第四节 组合机床自动线简介

第十一章 机床总体设计与现代设计

第一节 机床总体设计

第二节 机床的美学设计

第三节 机床的宜人学设计

第四节 机床的模块化设计

第五节 机床的优化设计

附录I

附录

参考文献

<<金属切削机床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>