

<<林业机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<林业机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787810086110

10位ISBN编号：7810086111

出版时间：1995-12

出版时间：东北林业大学出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<林业机械制造工艺学>>

内容概要

内容提要

本书是根据林业部林业机械专业指导委员会推荐的教学大纲，结合林业院校多年来“林业机械制造工艺学”课程的教学实践和科研成果而编写的。

主要包括：林业机械制造过程概述、机床夹具、机

械加工精度、机械加工表面质量、尺寸链原理与应用、结构工艺性、机械加工工艺规程的制订及典型零

件加工工艺等八章。

全书均采用新国标。

本书内容精练，叙述简明，理论联系实际，深入浅出，可作为林业高等院校（包括职工大学、电视大学、业余大学、函授大学）机械制造类专业本科教材，也可用作农业机械、轻工业等近似专业的教材，

同时也可供工业科研院所，林业局、场等从事机械制造、机械设计工作的技术人员参考使用。

<<林业机械制造工艺学>>

书籍目录

目录

0绪论

0.1林业机械制造业的发展概况

0.2本课程的任务、研究对象及主要内容

0.3本课程的特点和学习方法

1林业机械制造过程概述

1.1生产过程和工艺过程

1.2机械加工工艺过程的组成

1.3林业机械厂的生产类型及其工艺特征

1.4工件的装夹和获得尺寸、形状精度的方法

1.5机械加工的经济精度

2机床夹具

2.1概述

2.2工件在夹具中的定位

2.3工件在夹具中的夹紧

2.4夹具的其它元件

2.5典型机床夹具

2.6夹具的设计方法和步骤

3机械加工精度

3.1机械加工精度的基本概念

3.2产生误差的主要因素

3.3加工误差的综合分析

3.4保证和提高加工精度的途径

4机械加工的表面质量

4.1加工表面质量的基本概念

4.2加工表面质量对机器零件使用性能的影响

4.3影响表面质量的因素

4.4控制加工表面质量的工艺途径

4.5机械加工中的振动

5尺寸链原理与应用

5.1尺寸链的基本概念

5.2尺寸链的计算公式

5.3工艺尺寸链

5.4装配尺寸链

6结构工艺性

6.1概述

6.2毛坯结构工艺性

6.3零件尺寸标注的合理性

6.4机械加工工件的结构工艺性

6.5装配结构工艺性

7机械加工工艺规程的制订

7.1概述

7.2定位基准的选择

7.3工艺路线的拟订

7.4加工余量及工序尺寸的确定

<<林业机械制造工艺学>>

7.5时间定额和工艺方案的技术经济分析

7.6提高机械加工生产率的途径

7.7成组技术

7.8计算机集成制造系统

8典型零件加工工艺

8.1圆柱齿轮制造

8.2曲轴制造工艺

8.3活塞制造工艺

8.4连杆制造工艺

8.5热压板制造工艺

参考文献

<<林业机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>