

<<塑料成型技术与模具设计(上)>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型技术与模具设计(上)>>

13位ISBN编号：9787810083966

10位ISBN编号：7810083961

出版时间：1993-04

出版时间：东北林业大学出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料成型技术与模具设计(上)>>

### 内容概要

#### 内容简介

根据机电工业对塑料加工技术的需要，本书在系统地叙述了塑料成型原理和成型工艺的基础上，重点阐述了塑料模塑成型模具的结构和设计。

全书共分十章，涉及到塑料的基础知识、塑料成型的流

变学原理、塑料成型工艺、塑件结构设计、模塑成型模具的设计、计算机辅助模具设计及模具的检验，试模等方面知识。

全书内容由浅入深，具有系统性强，内容新等特点。

适合作大、中专院校师生有关课程的教材，

也可供机电行业、塑料加工行业中从事模具设计与制造方面的工程技术人员参考，

# <<塑料成型技术与模具设计(上)>>

## 书籍目录

### 目录

#### 第一章 绪论

##### 第一节 塑料与塑料工业

##### 第二节 塑料制品的生产

##### 第三节 模具在塑料成型中的地位

##### 第四节 学习方法指导

#### 第二章 常用塑料及其配制技术

##### 第一节 概述

###### 一、树脂与塑料

###### 二、高分子与低分子

###### 三、聚合物的分子结构

###### 四、聚合物的聚集态结构及其性能

##### 第二节 塑料的组成与分类

###### 一、塑料的组成

###### 二、塑料的分类

##### 第三节 成型物料及配制技术

###### 一、概述

###### 二、成型物料的生产过程

###### 三、物料的配方设计与实例

##### 第四节 常用塑料

###### 一、热塑性塑料

###### 二、热固性塑料

#### 第三章 塑料成型的理论基础

##### 第一节 聚合物的热力学性能与加工工艺

###### 一、线型无定形聚合物的热力学性能

###### 二、结晶型聚合物的热力学性能

###### 三、聚合物的热力学性能与加工工艺

##### 第二节 聚合物熔体的流动及影响因素

###### 一、牛顿流体及其流变方程

###### 二、非牛顿流体及其流变行为

##### 第三节 温度和压力对粘度的影响

###### 一、温度对剪切粘度的影响

###### 二、压力对剪切粘度的影响

##### 第四节 聚合物液体在简单截面导管内的流动

###### 一、在圆形导管内的流动

###### 二、在扁形导槽内的流动

###### 三、端末效应与速度分布

###### 四、例题

##### 第五节 注射成型中的流动状态分析

###### 一、流体在流道中的状态分析

###### 二、流体在充模过程中的状态分析

##### 第六节 聚合物成型过程的物理 - 化学现象

###### 一、聚合物的结晶

###### 二、成型过程中的定向作用

###### 三、聚合物的降解

## <<塑料成型技术与模具设计(上)>>

### 四、聚合物的交联

#### 第四章 模塑成型工艺与设备

##### 第一节 概述

###### 一、塑料的工艺性能

###### 二、塑料成型工艺的分类

##### 第二节 注射成型工艺与设备

###### 一、概述

###### 二、注射机

###### 三、注射成型的工艺过程

###### 四、注射成型工艺的影响因素

###### 五、热固性塑料注射成型工艺

##### 第三节 压制成型工艺与设备

###### 一、概述

###### 二、模压前的准备

###### 三、液压机

###### 四、模压成型的工艺过程

###### 五、模压成型工艺的影响因素

###### 六、层压成型简介

###### 七、模压烧结成型简介

##### 第四节 其它成型方法

###### 一、挤出成型

###### 二、中空吹塑成型

###### 三、塑料的热成型

###### 四、铸塑成型

###### 五、传递模塑

#### 附表1 各种塑料性能表

<<塑料成型技术与模具设计(上)>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>