

<<数控车床工实用技术下>>

图书基本信息

书名：<<数控车床工实用技术下>>

13位ISBN编号：9787807622345

10位ISBN编号：7807622342

出版时间：2008-10

出版单位：郎一民 吉林出版集团有限责任公司

作者：郎一民

页数：131

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床工实用技术下>>

内容概要

《数控车床工实用技术（下）》介绍了数控车床工实用技术。内容主要包括数控车床的基本操作识、数控车床的对刀操作、数控车削零件精度检测方法、外圆柱与圆锥面的编程与训练、圆弧成形面的编程与训练等内容。

《数控车床工实用技术（下）》适用于中等和高等职业院校数控、模具、机电类专业学生的数控加工实训教材。

<<数控车床工实用技术下>>

书籍目录

课题一 数控车床的基本操作第一节 数控车床编辑面板与控制面板操作简介第二节 数控车床操作面板的使用
课题二 数控车床的对刀操作第一节 采用工件坐标系设定方式对刀第二节 采用刀具补偿参数T功能对刀
课题三 数控车削零件精度检测方法第一节 游标卡尺的结构和用途第二节 千分尺的结构和用途
第三节 百分表与万能角度尺的使用
课题四 外圆柱与圆锥面的编程与训练第一节 数控切削轴类相关知识第二节 阶梯轴零件
第三节 外柱面、锥体零件第四节 双头圆锥零件
课题五 圆弧成形面的编程与训练第一节 圆弧成形面的相关知识第二节 单一圆弧成形面零件
第三节 圆弧连接组合零件
课题六 切槽与切断的编程与训练第一节 切槽相关知识第二节 槽类零件
第三节 端面槽零件
课题七 普通外、内螺纹的编程与训练第一节 普通外、内三角形螺纹零件的相关知识
第二节 外三角形螺纹
第三节 外锥三角形螺纹
第四节 内直三角形螺纹
课题八 梯形与矩形螺纹的编程与训练第一节 梯形、矩形螺纹零件的相关知识
第二节 梯形螺纹零件
第三节 矩形螺纹零件
课题九 外成形面综合编程与训练第一节 车削外成形面零件的相关知识
第二节 单端加工外成形面零件
第三节 双端加工外成形面零件
第四节 特殊成形面零件
课题十 钻孔与镗孔的编程与训练第一节 钻孔与镗孔的相关知识
第二节 内外轴套零件
第三节 内外沟槽零件
课题十一 内、外配合零件综合训练第一节 车削综合零件的相关知识
第二节 内外螺纹对配综合件
课题十二 数控车床常见故障诊断与排除

<<数控车床工实用技术下>>

章节摘录

课题一 数控车床的基本操作第一节 数控车床编辑面板与控制面板操作简介要正确掌握数控机床的操作，不仅需要懂得数控机床编程的基本原理，更需熟练掌握其各种操作内容和基本方法，只有这样才能更好地完成对零件的加工。

各种数控机床全部操作都是通过机床操作面板上的按键及旋钮，在手动操作、程序编辑、自动运行、MDI运行、参数设置、图形模拟等工作方式下完成的。

下面以典型的FANUCoi—TC系统为例介绍其编辑面板和控制面板的操作过程。

一、FANUCoi—TC数控车床编辑面板的基本组成如图1—1所示。

数控系统编辑面板是由CRT显示器和MDI键盘两部分组成。

CRT显示器可以显示机床的各种参数和功能，如机床参考点坐标，刀具起始点坐标，指令数据，刀具补偿量的数据，报警信号，自诊断结果，滑板快速移动的速度及间隙补偿值等。

MDI操作面板由地址/数字键区、功能键区、程序编辑键区、功能键区、光标页面区及复位键、切换键、CAN取消键、输入键、帮助键等组成。

<<数控车床工实用技术下>>

编辑推荐

《数控车床工实用技术(下)》由吉林出版集团有限责任公司出版。

<<数控车床工实用技术下>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>