

<<车工实用技术下>>

图书基本信息

书名：<<车工实用技术下>>

13位ISBN编号：9787807622314

10位ISBN编号：7807622318

出版时间：2008-10

出版时间：曲昕 吉林出版集团有限责任公司

作者：曲昕

页数：141

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工实用技术下>>

内容概要

《车工实用技术（下）》主要介绍了车工常用技术及有关知识。

《车工实用技术（下）》可供从事机械加工操作的技术工人及技术人员学习使用，也可作为技工学校及各种培训班教材使用。

<<车工实用技术下>>

书籍目录

课题一 车轴类零件训练1 车端面和外圆训练2 车削台阶轴训练3 两顶尖装夹车削轴类零件训练4 一夹一顶车台阶轴训练5 车槽与切断实战演练——车台阶轴
课题二 车削套类零件训练1 钻孔训练2 车孔训练3 铰圆柱孔实战演练——车削衬套
课题三 车圆锥和成形面圆锥基础知识训练1 转动小滑板车外圆锥训练2 偏移尾座法车外圆锥训练3 转动小滑板车圆锥孔训练4 铰圆锥孔训练5 双手控制法车成形面与表面抛光实战演练——车圆锥体
课题四 车普通三角形螺纹训练1 三角形螺纹车刀的刃磨及安装训练2 车三角形外螺纹训练3 车三角形内螺纹训练4 在车床上套螺纹训练5 ——在车床上攻螺纹实战演练——车削螺杆实战演练车短轴（选做）参考文献

章节摘录

课题一 车轴类零件训练1 车端面和外圆一、手动进给车端面和外圆先调整主轴转速，并将交换齿轮手柄置于空挡位置；再将机床各油孔加油润滑并调整好中、小滑板间隙，使手动进给时松紧适当。

准备好工具、量具和刀具，便于使用。

1. 用三爪自定心卡盘装夹工件装夹工件时为确保安全，应将主轴变速手挡置于空挡位置。

装夹的方法和步骤如下：（1）张开卡爪，张开量大于工件直径，把工件安放在卡盘内，在满足加工需要的情况下，尽量减少工件伸出量。

装夹工件时，右手持稳工件，使工件轴线与卡爪保持平行，左手转动卡盘扳手，将卡爪拧紧，如图1-1所示。

<<车工实用技术下>>

编辑推荐

《车工实用技术(下)》由吉林出版集团有限责任公司出版。

<<车工实用技术下>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>