

<<焊工常识（上部）>>

图书基本信息

书名：<<焊工常识（上部）>>

13位ISBN编号：9787807473695

10位ISBN编号：780747369X

出版时间：2007-10

出版时间：深圳出版发行集团，海天出版社

作者：高元德

页数：646

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<焊工常识（上部）>>

### 内容概要

《焊工常识（上部）》主要包括：电工学基本常识；手工电弧焊接的工具和设备；金属的基本知识；电焊条；手工电弧焊接工艺；焊接接头的质量及检验。

<<焊工常识（上部）>>

作者简介

高元德，男，汉族，1943年生于福建省诏安县。  
电焊技师，中国电机工程学会会员，省级“五一劳动奖章”获得者，连续从事焊接职业41年，持有“锅炉压力容器焊工合格证”35年之久。  
曾在国家级刊物《电力技术》杂志发表论文1篇，多次参加国内焊接技术交流会，并发表论文数篇。

## &lt;&lt;焊工常识(上部)&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 电工学基本常识第一节 电和电路一、物质的组成和电结构二、静止的电三、导体、半导体和绝缘体四、移动的电五、电流的方向和电子运动方向六、电和化学七、安培、伏特和欧姆八、电功率九、电流的测量第二节 电磁一、磁一、载流线圈所产生的磁场三、磁场对载流导线的作用第三节 电力一、电力是怎样生产出来的一、交流电二、电站四、电力的分配五、电动机六、电照明和电热第二章 手工电弧焊接的工具和设备第一节 焊接工具一、面罩二、护目玻璃三、焊接电缆四、焊钳第二节 焊接设备--电焊机一、电焊机型号编制办法(JB-1475-74)二、电焊机部分产品新、旧型号对照(参见表2-6)三、对电焊机的基本要求1. 陡降的外特性2. 对电焊机空载电压和短路电流的要求3. 对电焊机调节特性的要求4. 对电焊机动特性的要求四、直流电焊机1. 直流电焊机的几个名词解释2. AX-320型直流手弧焊发电机3. AXI-500型直流弧焊机4. AX3-300-2型直流弧焊发电机5. AX-165型与AXI-165型直流弧焊机6. 多头直流弧焊机五、交流弧焊机1. 铁芯2. 绕组3. 交流弧焊机的工作原理4. 常用交流弧焊机的结构、电路及工作原理六、焊接整流器1. 三相降压变压器2. 内反馈三相磁放大器(简称磁放大器)3. 硅整流器组4. 输出电抗器5. 铁磁谐振式稳压器6. 通风机组7. 工作原理8. 焊接电流的调节七、手工电弧焊接电源的开关与接线1. 对电源开关的要求.....第三章 金属的基本知识第四章 电焊条第五章 手工电弧焊接工艺第六章 焊接接头的质量及检验参考书目附表

## <<焊工常识（上部）>>

### 编辑推荐

《焊工常识（上）》最适合刚刚拿起焊钳的青年焊工阅读参考，帮助焊工们扩大与专业技术有关联的知识面。

<<焊工常识（上部）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>